

inox 316

ibride

La molla a gas della linea inox sono impiegate in tutti quei casi in cui è richiesta maggiore resistenza alla corrosione rispetto alle molle a gas della gamma tradizionale in acciaio.

La linea inox 316 sono prodotte con acciaio inossidabile AISI 316L ed è impiegata in applicazioni con ambienti particolarmente corrosivi ed aggressivi. Sono costituita da uno stelo ed un cilindro in acciaio AISI 316L sigillato ed elettrolucidato. Anche il componente guida stelo è in acciaio AISI 316L. Sul corpo e sullo stelo possono essere montati attacchi plastici o in acciaio inossidabile.

Nei casi dove non è necessario la massima caratteristiche dell'inox 316 e si vuole una molla con prestazioni maggiori della linea standard è possibile optare per una linea ibrida, composta dal corpo in acciaio ferritico e dallo stelo in AISI 304 che scorre attraverso una guida in alluminio anodizzato con boccola di scorrimento in materiale plastico. I sistemi d'attacco prevedono l'uso di acciaio ferritico lato corpo e acciaio inossidabile lato stelo.

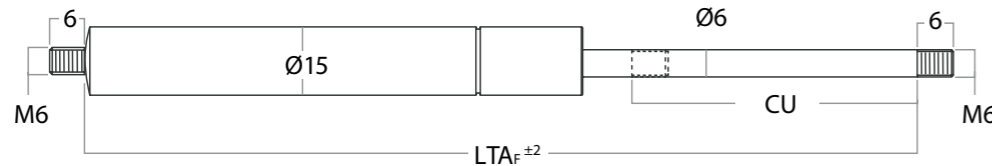
CODICE Ibride: Sostituire la cifra "7" del modello corrispondente con la cifra "5". Le caratteristiche delle molle (diametri, corse, lunghezze e forze) restano invariate.

Modello 756 Inox

MOLLA A GAS INOX 316
Ø15 stelo 6
CON ATTACCHI FILETTO

Corpo [mm]	Stelo [mm]	Corsa Utile [mm]	Forza F ₁ [N]	Progressione
15	6	min 20 max 250	min 20 max 400	30% (F1x1,30)

INGOMBRO MINIMO (CUx2)+ 30 mm + interassi attacchi in mm



codice*	Ø corpo [mm]	Ø stelo [mm]	LTA _F [mm]	CU [mm]	F min [N]	F max [N]	Attacco Corpo	Attacco Stelo
756 115 F G66 G66	15	6	115	40	20	400	Fil M6x6	Fil M6x6
756 155 F G66 G66	15	6	155	60	20	400	Fil M6x6	Fil M6x6
756 195 F G66 G66	15	6	195	80	20	400	Fil M6x6	Fil M6x6
756 235 F G66 G66	15	6	235	100	20	400	Fil M6x6	Fil M6x6
756 275 F G66 G66	15	6	275	120	20	400	Fil M6x6	Fil M6x6
756 335 F G66 G66	15	6	335	150	20	400	Fil M6x6	Fil M6x6
756 435 F G66 G66	15	6	435	200	20	400	Fil M6x6	Fil M6x6

* In fase di ordine, sostituire la lettera F con il valore della la spinta desiderata [N] compresa nell'intervallo riportato in tabella.

Nelle linea delle molle con filetto è possibile aggiungere gli attacchi che più si avvicinano alla esigenze tecniche dell'applicazione. In questo caso, per creare il codice corretto:

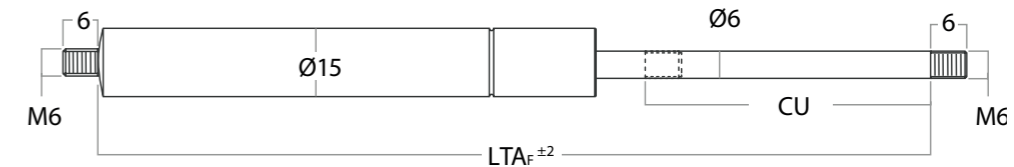
- sostituire la sigla G66 con la sigla corrispondente all'attacco prescelto, riportando rispettivamente la sigla dell'attacco lato corpo e l'attacco lato stelo.
- sostituire il valore dell'LTA_F con la lunghezza effettiva della molla = lunghezza della molla con filetto + lunghezza degli attacchi lato stelo e corpo (calcolato da base attacco a centro foro/filetto).

ES. Molla 756 115 F G66 G66 montata con attacco XT2 sul corpo e XS0 sullo stelo. Il codice diventa: 756 160 F XT2 XS0

MOLLA A GAS INOX 316
Ø15 stelo 6 CON VALVOLA
E ATTACCHI FILETTO

A differenza della molla in acciaio inox con filetto, questa tipologia di molla è costruita con una particolare valvola posizionata sul filetto del corpo, che permette di caricare e/o scaricare il gas della molla ottenendo così la spinta desiderata. Le caratteristiche, il materiale e il loro funzionamento rimangono invariati.

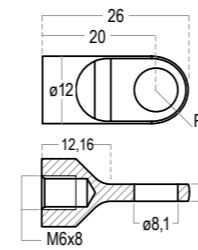
Hanno il vantaggio di avere una maggior disponibilità in pronta consegna a partità di dimensioni e caratteristiche.



codice*	Ø corpo [mm]	Ø stelo [mm]	LTA _F [mm]	CU [mm]	F min [N]	F max [N]	Attacco Corpo	Attacco Stelo
V1S G66 G66 88 20 F	15	6	88	20	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 128 40 F	15	6	128	40	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 136 44 F	15	6	136	44	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 152 52 F	15	6	152	52	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 168 60 F	15	6	168	60	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 176 64 F	15	6	176	64	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 208 80 F	15	6	208	80	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 216 84 F	15	6	216	84	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 248 100 F	15	6	248	100	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 256 104 F	15	6	256	104	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 288 120 F	15	6	288	120	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 296 124 F	15	6	296	124	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 348 150 F	15	6	348	150	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 356 154 F	15	6	356	154	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 448 200 F	15	6	448	200	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6
V1S G66 G66 456 204 F	15	6	456	204	50	400	Fil M6x6	Fil M6x6

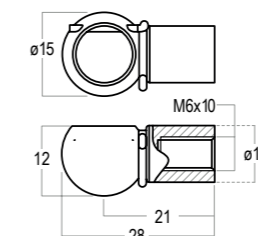
* In fase di ordine, sostituire la lettera F con il valore della la spinta desiderata [N] compresa nell'intervallo riportato in tabella.

PRINCIPALI ATTACCHI



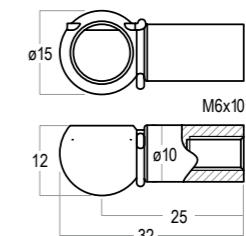
XT2

Attacco occhiello



XA0

Attacco corto snodo Ø10



XS0

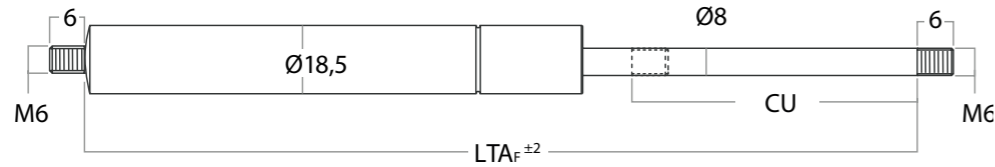
Attacco snodo Ø10

Modello **798 Inox**

MOLLA A GAS INOX 316
 Ø19 stelo 8
 CON ATTACCHI FILETTO

Corpo [mm]	Stelo [mm]	Corsa Utile [mm]	Forza F ₁ [N]	Progressione
19	8	min 20 max 350	min 50 max 700	38% (F1x1,38)

INGOMBRO MINIMO (CUx2)+ 45 mm + interassi attacchi in mm



codice*	Ø corpo [mm]	Ø stelo [mm]	LTA _F [mm]	CU [mm]	F min [N]	F max [N]	Attacco Corpo	Attacco Stelo
798 165 F G66 G66	18,5	8	165	60	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
798 205 F G66 G66	18,5	8	205	80	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
798 245 F G66 G66	18,5	8	245	100	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
798 285 F G66 G66	18,5	8	285	120	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
798 325 F G66 G66	18,5	8	325	140	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
798 365 F G66 G66	18,5	8	365	160	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
798 405 F G66 G66	18,5	8	405	180	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
798 445 F G66 G66	18,5	8	445	200	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
798 485 F G66 G66	18,5	8	485	220	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
798 545 F G66 G66	18,5	8	545	250	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
798 645 F G66 G66	18,5	8	645	300	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6

**Disponibili anche con filetto M8x8 (G88)

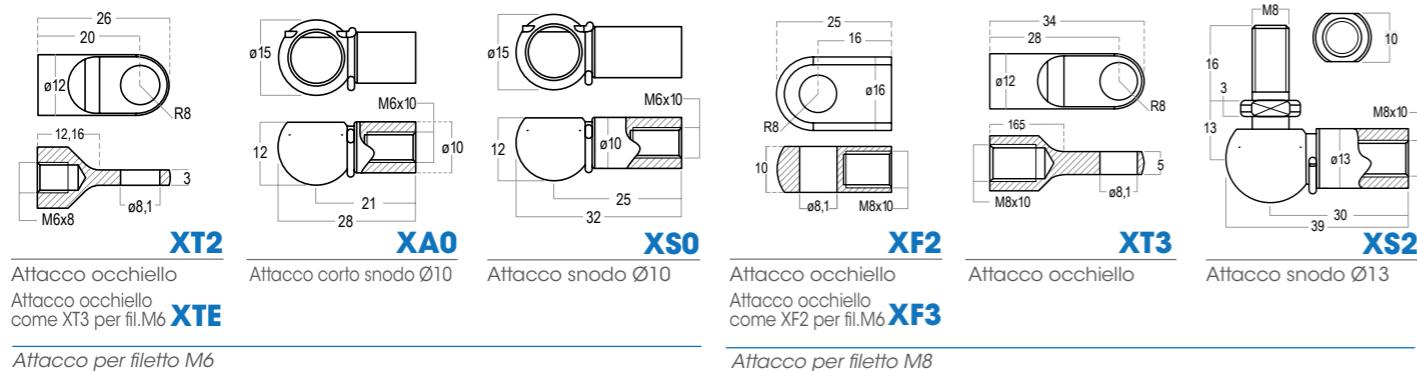
* In fase di ordine, **sostituire** la lettera **F** con il valore della la spinta desiderata [N] compresa nell'intervallo riportato in tabella.

Nelle linea delle **molle con filetto è possibile aggiungere gli attacchi** che più si avvicinano alla esigenze tecniche dell'applicazione. In questo caso, per creare il **codice corretto**:

- **sostituire la sigla G66** con la sigla corrispondente all'attacco prescelto, riportando rispettivamente la sigla dell'attacco lato corpo e l'attacco lato stelo.
- **sostituire il valore dell'LTA_F** con la lunghezza effettiva della molla = lunghezza della molla con filetto + lunghezza degli attacchi lato stelo e corpo (calcolato da base attacco a centro foro/filetto).

ES. Molla 798 165 F G66 G66 montata con attacco XT2 sul corpo e XS0 sullo stelo. Il codice diventa: 798 210 F XT2 XS0

PRINCIPALI ATTACCHI

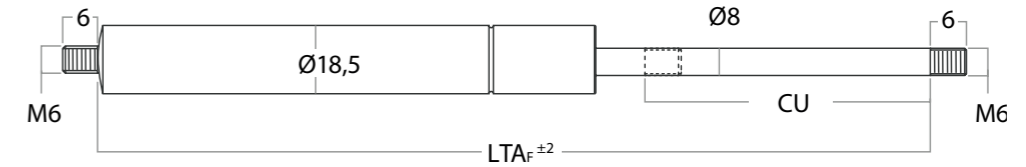


Modello **V2S Inox**

MOLLA A GAS INOX 316
 Ø19 stelo 8 CON VALVOLA
 E ATTACCHI FILETTO

A differenza della molla in acciaio inox con filetto, questa tipologia di molla è costruita con una particolare valvola posizionata sul filetto del corpo, che permette di caricare e/o scaricare il gas della molla ottenendo così la spinta desiderata. Le caratteristiche, il materiale e il loro funzionamento rimangono invariati.

Hanno il vantaggio di avere una maggior disponibilità in pronta consegna a partità di dimensioni e caratteristiche.



Molla a gas con valvola filetti M6

codice*	Ø corpo [mm]	Ø stelo [mm]	LTA _F [mm]	CU [mm]	F min [N]	F max [N]	Attacco Corpo	Attacco Stelo
V2S G66 G66 152 50 F	18,5	8	152	50	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
V2S G66 G66 172 60 F	18,5	8	172	60	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
V2S G66 G66 212 80 F	18,5	8	212	80	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
V2S G66 G66 252 100 F	18,5	8	252	100	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
V2S G66 G66 292 120 F	18,5	8	292	120	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
V2S G66 G66 332 140 F	18,5	8	332	140	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
V2S G66 G66 352 150 F	18,5	8	352	150	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
V2S G66 G66 412 180 F	18,5	8	412	180	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
V2S G66 G66 452 200 F	18,5	8	452	200	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
V2S G66 G66 492 220 F	18,5	8	492	220	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
V2S G66 G66 552 250 F	18,5	8	552	250	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6
V2S G66 G66 652 300 F	18,5	8	652	300	50	700	Fil M6x6	Fil M6x6

Molla a gas con valvola filetti M8

codice*	Ø corpo [mm]	Ø stelo [mm]	LTA _F [mm]	CU [mm]	F min [N]	F max [N]	Attacco Corpo	Attacco Stelo
V2S G88 G88 156 52 F	18,5	8	156	52	50	700	Fil M8x8	Fil M8x8
V2S G88 G88 176 62 F	18,5	8	176	62	50	700	Fil M8x8	Fil M8x8
V2S G88 G88 216 82 F	18,5	8	216	82	50	700	Fil M8x8	Fil M8x8
V2S G88 G88 256 102 F	18,5	8	256	102	50	700	Fil M8x8	Fil M8x8
V2S G88 G88 296 122 F	18,5	8	296	122	50	700	Fil M8x8	Fil M8x8
V2S G88 G88 336 142 F	18,5	8	336	142	50	700	Fil M8x8	Fil M8x8
V2S G88 G88 376 162 F	18,5	8	376	162	50	700	Fil M8x8	Fil M8x8
V2S G88 G88 416 182 F	18,5	8	416	182	50	700	Fil M8x8	Fil M8x8
V2S G88 G88 456 202 F	18,5	8	456	202	50	700	Fil M8x8	Fil M8x8
V2S G88 G88 496 222 F	18,5	8	496	222	50	700	Fil M8x8	Fil M8x8
V2S G88 G88 556 252 F	18,5	8	556	252	50	700	Fil M8x8	Fil M8x8

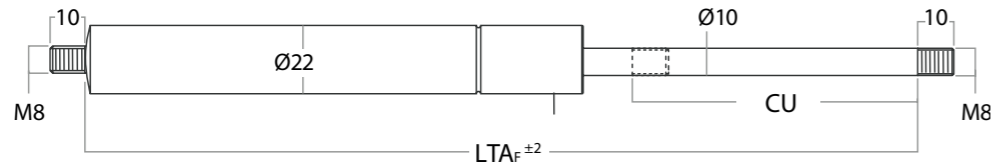
* In fase di ordine, **sostituire** la lettera **F** con il valore della la spinta desiderata [N] compresa nell'intervallo riportato in tabella.

Modello **721** Inox

MOLLA A GAS INOX 316
 Ø22 stelo 10
 CON ATTACCHI FILETTO

Corpo [mm]	Stelo [mm]	Corsa Utile [mm]	Forza F ₁ [N]	Progressione
22	10	min 50 max 500	min 100 max 1300	44% (F1x1,44)

INGOMBRO MINIMO (CUx2)+ 45 mm + interassi attacchi in mm



codice*	Ø corpo [mm]	Ø stelo [mm]	LTA _F [mm]	CU [mm]	F min [N]	F max [N]	Attacco Corpo	Attacco Stelo
721 255 F G81 G81	22	10	255	100	100	1300	Fil M8x10	Fil M8x10
721 355 F G81 G81	22	10	355	150	100	1300	Fil M8x10	Fil M8x10
721 455 F G81 G81	22	10	455	200	100	1300	Fil M8x10	Fil M8x10
721 555 F G81 G81	22	10	555	250	100	1300	Fil M8x10	Fil M8x10
721 655 F G81 G81	22	10	655	300	100	1300	Fil M8x10	Fil M8x10
721 755 F G81 G81	22	10	755	350	100	1300	Fil M8x10	Fil M8x10
721 855 F G81 G81	22	10	855	400	100	1300	Fil M8x10	Fil M8x10
721 255 F G81 G81	22	10	1055	500	100	1300	Fil M8x10	Fil M8x10

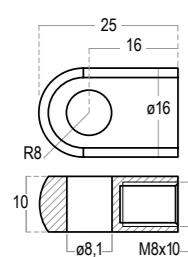
* In fase di ordine, **sostituire** la lettera **F** con il **valore della la spinta desiderata** [N] compresa nell'intervallo riportato in tabella.

Nelle linea delle **molle con filetto è possibile aggiungere gli attacchi** che più si avvicinano alla esigenze tecniche dell'applicazione. In questo caso, per creare il **codice corretto**:

- **sostituire la sigla G81** con la sigla corrispondente all'attacco prescelto, riportando rispettivamente la sigla dell'attacco lato corpo e l'attacco lato stelo.
- **sostituire il valore dell'LTA_F** con la lunghezza effettiva della molla = lunghezza della molla con filetto + lunghezza degli attacchi lato stelo e corpo (calcolato da base attacco a centro foro/filetto).

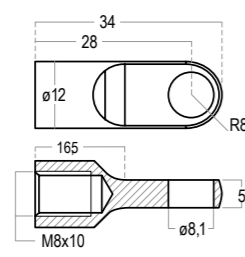
ES. Molla 721 255 F G81 G81 montata con attacco XF2 sul corpo e XS2 sullo stelo. Il codice diventa: 721 301 F XF2 XS2

PRINCIPALI ATTACCHI



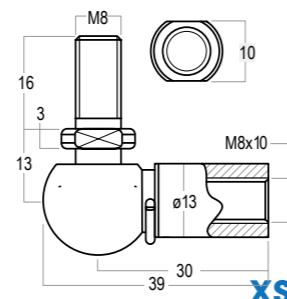
XF2

Attacco occhiello



XT3

Attacco occhiello



XS2

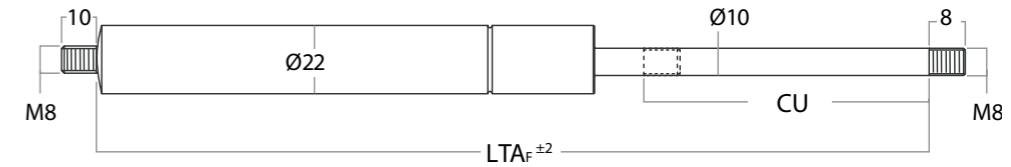
Attacco snodo Ø13

Modello **V3S** Inox

MOLLA A GAS INOX 316
 Ø22 stelo 10 CON VALVOLA
 E ATTACCHI FILETTO

A differenza della molla in acciaio inox con filetto, questa tipologia di molla è costruita con una particolare valvola posizionata sul filetto del corpo, che permette di caricare e/o scaricare il gas della molla ottenendo così la spinta desiderata. Le caratteristiche, il materiale e il loro funzionamento rimangono invariati.

Hanno il vantaggio di avere una maggior disponibilità in pronta consegna a partita di dimensioni e caratteristiche.



codice*	Ø corpo [mm]	Ø stelo [mm]	LTA _F [mm]	CU [mm]	F min [N]	F max [N]	Attacco Corpo	Attacco Stelo
V3S G88 G88 152 50 F	22	10	152	50	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 252 100 F	22	10	252	100	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 312 130 F	22	10	312	130	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 352 150 F	22	10	352	150	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 392 170 F	22	10	392	170	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 432 190 F	22	10	432	190	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 452 200 F	22	10	452	200	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 472 210 F	22	10	472	210	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 512 230 F	22	10	512	230	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 552 280 F	22	10	552	250	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 612 280 F	22	10	612	280	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 652 300 F	22	10	652	300	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 672 310 F	22	10	672	310	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 712 350 F	22	10	712	330	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 752 350 F	22	10	752	350	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 852 400 F	22	10	852	400	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 952 450 F	22	10	952	450	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 1052 500 F	22	10	1052	500	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8
V3S G88 G88 1152 550 F	22	10	1152	550	50	1300	Fil M8x8	Fil M8x8

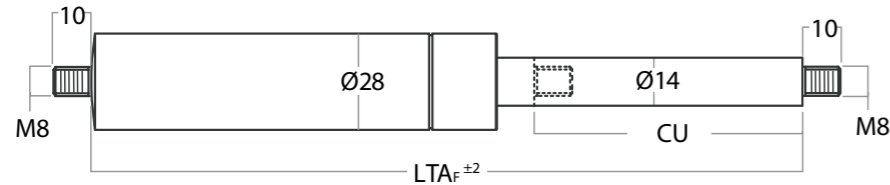
* In fase di ordine, **sostituire** la lettera **F** con il **valore della la spinta desiderata** [N] compresa nell'intervallo riportato in tabella.

Modello **724 Inox**

MOLLA A GAS INOX 316
 Ø28 stelo 14
 CON ATTACCHI FILETTO

Corpo [mm]	Stelo [mm]	Corsa Utile [mm]	Forza F ₁ [N]	Progressione
28	10	min 50 max 650	min 200 max 2500	54% (F1x1,54)

INGOMBRO MINIMO (CUx2)+ 50 mm + interassi attacchi in mm



codice*	Ø corpo [mm]	Ø stelo [mm]	LTA _F [mm]	CU [mm]	F min [N]	F max [N]	Attacco Corpo	Attacco Stelo
724 255 F G81 G81	28	14	255	100	200	2500	Fil M8x10	Fil M8x10
724 455 F G81 G81	28	14	455	200	200	2500	Fil M8x10	Fil M8x10
724 555 F G81 G81	28	14	555	250	200	2500	Fil M8x10	Fil M8x10
724 655 F G81 G81	28	14	655	300	200	2500	Fil M8x10	Fil M8x10
724 755 F G81 G81	28	14	755	350	200	2500	Fil M8x10	Fil M8x10
724 855 F G81 G81	28	14	855	400	200	2500	Fil M8x10	Fil M8x10
724 1055 F G81 G81	28	14	1055	500	200	2500	Fil M8x10	Fil M8x10

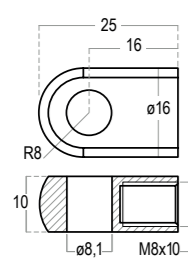
* In fase di ordine, **sostituire** la lettera **F** con il valore della la spinta desiderata [N] compresa nell'intervallo riportato in tabella.

Nelle linea delle **molle con filetto è possibile aggiungere gli attacchi** che più si avvicinano alla esigenze tecniche dell'applicazione. In questo caso, per creare il **codice corretto**:

- **sostituire la sigla G81** con la sigla corrispondente all'attacco prescelto, riportando rispettivamente la sigla dell'attacco lato corpo e l'attacco lato stelo.
- **sostituire il valore dell'LTA_F** con la lunghezza effettiva della molla = lunghezza della molla con filetto + lunghezza degli attacchi lato stelo e corpo (calcolato da base attacco a centro foro/filetto).

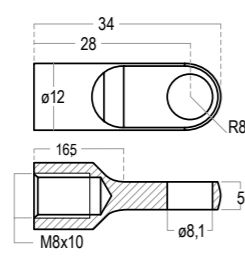
ES. Molla 724 255 F G81 G81 montata con attacco XF2 sul corpo e XS2 sullo stelo. Il codice diventa: 724 301 F XF2 XS2

PRINCIPALI ATTACCHI



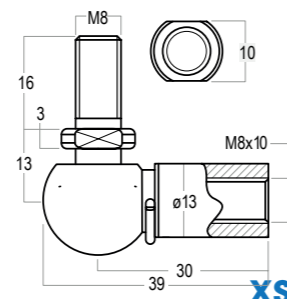
XF2

Attacco occhiello



XT3

Attacco occhiello



XS2

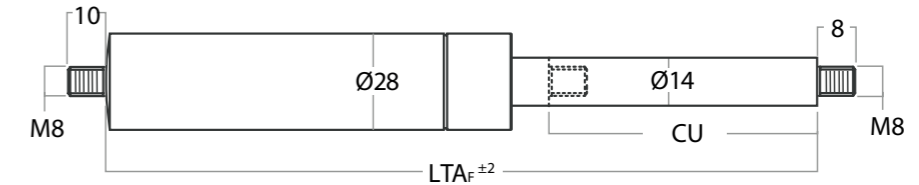
Attacco snodo Ø13

Modello **V5S Inox**

MOLLA A GAS INOX 316
 Ø28 stelo 14 CON VALVOLA
 E ATTACCHI FILETTO

A differenza della molla in acciaio inox con filetto, questa tipologia di molla è costruita con una particolare valvola posizionata sul filetto del corpo, che permette di caricare e/o scaricare il gas della molla ottenendo così la spinta desiderata. Le caratteristiche, il materiale e il loro funzionamento rimangono invariati.

Hanno il vantaggio di avere una maggior disponibilità in pronta consegna a partità di dimensioni e caratteristiche.



codice*	Ø corpo [mm]	Ø stelo [mm]	LTA _F [mm]	CU [mm]	F min [N]	F max [N]	Attacco Corpo	Attacco Stelo
V5S G88 G88 260 100 F	28	14	260	100	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 320 130 F	28	14	320	130	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 360 150 F	28	14	360	150	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 380 160 F	28	14	380	160	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 400 170 F	28	14	400	170	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 440 190 F	28	14	440	190	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 460 200 F	28	14	460	200	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 480 210 F	28	14	480	210	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 520 230 F	28	14	520	230	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 560 250 F	28	14	560	250	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 620 280 F	28	14	620	280	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 660 300 F	28	14	660	300	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 760 350 F	28	14	760	350	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 860 400 F	28	14	860	400	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 960 450 F	28	14	960	450	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 1060 500 F	28	14	1060	500	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 1160 550 F	28	14	1160	550	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8
V5S G88 G88 1260 600 F	28	14	1260	600	50	2500	Fil M8x8	Fil M8x8

* In fase di ordine, **sostituire** la lettera **F** con il valore della la spinta desiderata [N] compresa nell'intervallo riportato in tabella.