

BTREBI
FORNITURE TECNICO INDUSTRIALI



L'evoluzione di un'idea

Avere un'idea è solo l'inizio di un progetto. Per realizzarlo con successo servono passione e competenza.

Questo è ciò che Trebi mette in campo tutti i giorni: supporta i propri Clienti nel rendere possibili e concrete le loro idee, proponendo e sviluppando soluzioni efficienti, efficaci e competitive.



CHI SIAMO

Azienda di riferimento in grado di offrire soluzioni razionali e competitive per ogni esigenza e ambito industriale

TREBI è un'azienda **solida**, **dinamica** ed **innovativa** che opera nel mercato della fornitura tecnico industriale dal 1998, offrendo accessori e componenti per il settore della lavorazione della lamiera e della carpenteria industriale adatti a soddisfare ogni esigenza e ambito produttivo.

Con ben 14 categorie merceologiche comprendenti serrature, cerniere, sistemi di chiusura, maniglie, guarnizioni, piedini di livellamento, molle a gas, guide per cassette, antivibranti, manopoleria, ruote, fasteners e accessori, TREBI è in grado di rispondere efficacemente a qualsiasi richiesta, proponendo soluzioni per applicazioni di quadristica, automazione, distribuzione, trasmissione dati e telecomunicazioni, riscaldamento

e climatizzazione (HVAC), gruppi elettrogeni, insonorizzazione, packaging, industria alimentare, farmaceutica, cantieristica ferroviaria e navale.

Nel corso della nostra pluriennale attività siamo sempre stati guidati da tre **ingredienti fondamentali**: la **passione**, la **curiosità per il nuovo** e la **competenza**.

Queste qualità ci hanno aiutato ad offrire un servizio sempre all'altezza delle aspettative e ci hanno permesso, nel tempo, di crescere e migliorarci sia come capacità di servizio, sia come offerta commerciale. Ecco perché oggi siamo riconosciuti come un'**azienda di riferimento** in grado di offrire soluzioni razionali e competitive per ogni esigenza e ambito industriale.

DAL 1998, IL TUO PARTNER DI FIDUCIA PER LA FORNITURA DI ACCESSORI
E COMPONENTI TECNICO INDUSTRIALI



Perchè
sceglierci?
Non vendiamo
prodotti,
vendiamo
soluzioni

MISSION

Affianchiamo e supportiamo i nostri clienti nel rendere possibili e concrete le loro idee

TREBI, attenta alle dinamiche del mercato, lavora offrendo alla propria clientela un **servizio a 360°**, dalla valida consulenza tecnica, utile per identificare la soluzione più razionale, alla fornitura del miglior prodotto, frutto di una continua ricerca sul mercato italiano ed estero.

Questo modus operandi, che da sempre contraddistingue l'azienda, ci consente di proporre e sviluppare **soluzioni efficienti, efficaci e competitive**. Su richiesta siamo in grado di sviluppare prodotti personalizzati su specifico disegno, affiancando i nostri clienti anche nella realizzazione dei loro progetti.

Scegliere TREBI significa scegliere un **partner affidabile** in grado di accompagnare il cliente con competenza e professionalità nella scelta della soluzione più idonea alle sue particolari esigenze ed aspettative.





PROFILI PROTEGGI SPIGOLI



PROFILI DI TENUTA



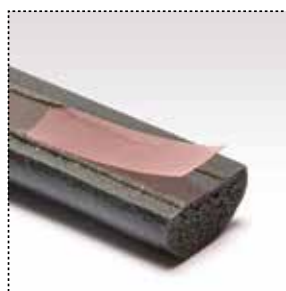
PROFILI PER FINESTRE



PROFILI PER PORTE



**GUARNIZIONE ESPANSA A
CELLULE CHIUSE**



**GUARNIZIONE POLIURETANICA
ESPANSA**



PROFILI PER ANTE



ALTRI PROFILI



ACCESSORI

Alcune tipologie di prodotto sono soggette a particolari condizioni di vendita dettate da minimo ordinabile e tempi di consegna. Per maggiori informazioni e dettagli rimandiamo al nostro ufficio tecnico-commerciale che è a vostra completa disposizione.

Tutti i nomi di prodotti, i servizi menzionati e le informazioni fornite nel presente catalogo sono riservate e perseguono finalità di carattere esclusivamente informativo. Tutti i diritti sono riservati: è vietata la riproduzione, anche parziale, dei contenuti e delle foto di questo catalogo.

Trebi Srl si riserva il diritto di modificare senza preavviso i prodotti presenti in questo catalogo.

Rev. 1/2024

INDICE

GLI ELASTOMERI E LE LORO CARATTERISTICHE **Pag. 8**

TABELLE DIMENSIONALI E DATI TECNICI **Pag. 12**

PROFILI PROTEGGI SPIGOLI **Pag. 15**

PROFILI DI TENUTA **Pag. 19**

PROFILI PER PORTE **Pag. 29**

PROFILI PER FINESTRE **Pag. 33**

GUARNIZIONE ESPANSA A CELLULE CHIUSE **Pag. 37**

GUARNIZIONE POLIURETANICA ESPANSA **Pag. 41**

ALTRI PROFILI **Pag. 42**

[Guarnizione per doppia porta](#)

ACCESSORI **Pag. 45**

CARATTERISTICHE elastomeri

Il termine elastomero è tipicamente utilizzato per indicare sostanze naturali o sintetiche caratterizzate da proprietà chimico-fisiche tipiche del caucciù (i.e. gomma naturale), la più peculiare delle quali è la capacità di subire grosse deformazioni elastiche ossia la capacità di riprendere la propria forma originaria dopo avere subito modificazioni, anche di grande entità. Contrariamente alle gomme naturali, le cui notevoli caratteristiche meccaniche non sono compensate dalla resistenza agli agenti atmosferici e chimici, le gomme sintetiche ottenute dalla polimerizzazione di idrocarburi semplici hanno caratteristiche più utili al loro utilizzo industriale.

NR NATURAL RUBBER (GOMMA NATURALE)

La gomma naturale (nota anche come polisoprene naturale) è un materiale polimerico ricavato dalla coagulazione del lattice estratto da alcune piante. Delle molte specie esistenti, solo la "Hevea Brasiliensis" (originaria della regione amazzonica) è commercialmente sfruttata. Attraverso un processo di polimerizzazione, realizzato con l'aggiunta di zolfo o perossidi, il materiale acquista le sue caratteristiche proprietà meccaniche che includono elasticità, duttilità e resistenza allo strappo e ai piegamenti. L'elevata resilienza garantisce che il materiale non mostri residui di deformazione a seguito di stress multipli.

Tuttavia, le notevoli caratteristiche meccaniche non sono compensate dalla resistenza agli agenti atmosferici e chimici: la gomma naturale è particolarmente sensibile all'ossigeno, all'ozono e presenta una scarsa resistenza alle condizioni atmosferiche

e agli oli (parzialmente migliorata con l'aggiunta di anti-ozonanti e cere protettive). E' particolarmente soggetta all'invecchiamento, è infiammabile ed ha una scarsa resistenza termica: le temperature di applicazione sono generalmente comprese tra i -40 e i 70°C.

SBR STYRENE/BUTADIENE RUBBER (GOMMA STIRENE/BUTADIENE)

La gomma SBR è un copolimero costituito da unità monomeriche di stirene e butadiene. E' la gomma allo stirene industrialmente più importante, tanto che più della metà della gomma sintetica prodotta nel mondo è SBR. Questo materiale contiene tipicamente circa il 23% di stirene e un aumento della sua concentrazione determina una progressiva riduzione delle proprietà di elasticità e di resistenza alle basse temperature (aumentandone di contro la durezza e le caratteristiche termoplastiche). Rispetto alla gomma naturale presenta una resilienza

Caratteristiche elastomeri

NOMENCLATURA	NR	SBR	NBR	CR	EPDM	PVC	FKM	MQ/MVQ silicone
Durezza (Shore A)(±5)	40 - 90	45 - 90	45 - 90	40 - 90	40 - 90	55 - 95	65 - 90	30 - 80
Resistenza allo strappo [MPa]	4 - 15	4 - 15	4 - 14	5 - 15	6 - 13	o	o	o
Elasticità a 20 °C	++	+	o	+	+		o	o
Resistenza all'abrasione	++	++	+	+	+	o	o	o
Resistenza a sostanze chimiche ¹	+	+	o	+	++	++	++	+
Resistenza agli oli ¹	-	-	++	+	-	+	++	+
Resistenza ai carburanti ¹	nessuna	-	+	-	-	+	++	-
Resistenza ai solventi ¹	-	-	+	+	o	o	o	+
Proprietà termiche in °C ³	- 40 a +85	- 40 a +90	- 30 a +110	- 25 a +110	- 40 a +120	- 10 a +60	- 20 a +200	- 70 a +200
Resistenza all'Ozono	o	o	o	++	++	o	++	++
Resistenza agli agenti atmosferici	o	+	+	++	++	+	++	++
Impermeabilità al gas	o	o	+	+	o		o	+
Resistenza a deformazione permanente ²	++	+	+	+	+	o	o	o
Adesività ai metalli	++	++	o	+	o		o	o
Caratteristiche dielettriche	++	+	-	o	++	o	+	+

1. I valori sono indicativi perché soggetti a differenti combinazioni in termini di tipologia di prodotto/i chimico/i, temperature di applicazione e tempi di esercizio.

2. La resistenza diminuisce per temperature di esercizio che tendono agli estremi degli intervalli di applicazione.

3. I valori sono indicativi, e possono variare leggermente a seconda della composizione delle miscele. L'impiego prolungato o permanente a condizioni di temperatura prossime ai valori riportati richiede la verifica e l'eventuale utilizzo di miscele speciali, più adatte ad applicazioni caratterizzate da sollecitazioni estreme dei materiali.

++ = ottimo
+ = buono
o = sufficiente
- = scarso

più bassa ma gode comunque di buone proprietà meccaniche: ha un buon valore di carico a rottura, di resistenza alla deformazione permanente, di recupero elastico e una buona resistenza alla fatica, alla lacerazione e all'usura. Altresì, le gomme SBR sono caratterizzate da buone proprietà dielettriche, sono compatibili con oli siliconici, acqua e soluzioni diluite di acidi, basi e sali.

Sono invece scarse la resistenza all'invecchiamento, alle radiazioni UV e agli agenti ossidanti (tranne che in mescole opportunamente formulate); risultano incompatibili anche con oli minerali, idrocarburi alifatici, aromatici e clorurati. Le temperature d'esercizio sono indicativamente comprese tra i -40 e i +100°C, con una scarsa resistenza al calore, nulla alla fiamma, mentre è discreta la resistenza al freddo.

CR CHLOROPRENE RUBBER (GOMMA CLOROPRENICA)

La gomma cloroprenica è uno degli elastomeri sintetici più importanti grazie alla sua bilanciata serie di proprietà. Tipicamente è caratterizzata da buone proprietà meccaniche, eccellente resistenza all'abrasione, discreta elasticità (anche se non buona come la gomma naturale), alta resistenza a piegamenti alternati. La sua resistenza all'ossigeno, all'ozono e agli agenti atmosferici è alta, e buona è anche la resistenza all'invecchiamento. La gomma CR gode inoltre di una bassa infiammabilità, di una media resistenza alle sostanze chimiche, agli oli e ai combustibili (più alta dell'NR, più bassa dell'NBR). Aderisce bene a molti substrati, soprattutto metallici. Il suo range di temperatura di applicabilità varia infine tra i -30 e i +125°C, a seconda della formulazione del polimero.

NBR ACRYLONITRILE/BUTADIENE RUBBER (GOMMA ACRILONITRILE/BUTADIENE)

La gomma nitrilica è una gomma sintetica ottenuta dalla copolimerizzazione dell'acrilonitrile con il butadiene. Le proprietà fisiche e chimiche di questo materiale variano a seconda della composizione del copolimero, nello specifico dal contenuto di acrilonitrile che generalmente è compreso tra il 18% e il 50%. All'aumentare del contenuto di acrilonitrile, migliorano proprietà come la resistenza a oli e combustibili, la resistenza alla trazione, la resistenza all'abrasione, la durezza, la resistenza alla temperatura e l'impermeabilità ai gas. Di contro, calano la resilienza e la flessibilità alle basse temperature. In linea generale, le gomme nitriliche sono caratterizzate da buone proprietà meccaniche tra cui la resistenza a trazione, compressione e flessione (anche se l'elasticità è relativamente bassa). Sono impermeabili ai gas e resistenti a oli e combustibili. Aderiscono bene a molti materiali, tra cui i metalli. Nonostante la moderata resistenza alle basse temperature, con l'utilizzo di adeguati agenti plastificanti può raggiungere temperature di esercizio fino a -40°C, anche se il tipico range di temperatura di utilizzo rimane tra i -30 e i +120°C. Bassa è invece la resistenza all'ossigeno, all'ozono e agli agenti atmosferici. Sono materiali infiammabili.

EPDM ETHYLENE/PROPYLENE/DIENE MONOMER (GOMMA ETILENE/PROPILENE/DIENE MONOMERO)

Le gomme EPDM sono una famiglia di gomme sintetiche (terpolimeri) ottenute per copolimerizzazione di etilene, propilene e di un terzo monomero rappresentato da un diene. Tipicamente presentano un contenuto di etilene tra il 45 e il 75%. Maggiore è il contenuto, maggiori sono le possibilità di caricamento del polimero, migliori sono il mescolamento e l'estrusione. Sono prodotte per vulcanizzazione a base di perossido (sole EPM) ma anche a base di zolfo nel caso di aggiunta del diene (EPDM), che conferisce a questi polimeri un'alta densità di reticolazione, la quale si riflette sulle proprietà fisico-chimiche del materiale. Le gomme in EPDM esibiscono una soddisfacente compatibilità con i fluidi idraulici incombustibili, i chetoni, l'acqua calda e fredda e gli alcali. Di contro hanno scarsa compatibilità con la maggior parte degli oli e dei combustibili, degli idrocarburi aromatici ed alifatici, dei solventi alogenati e degli acidi concentrati. Sono invece caratterizzate da una spiccata resistenza al calore, all'ozono e agli agenti atmosferici. Anche la resistenza alle sostanze polari e al vapore sono buone. Hanno eccellenti proprietà di isolamento elettrico e di stabilità alle radiazioni. Moderata è la capacità di adesione ai metalli. Le temperature di applicazione variano indicativamente tra i -30 e i 140°C.

FKM FLUOROCARBONATED RUBBER (GOMME FLUORO-CARBONICHE)

Le gomme fluoro-carboniche, note anche come elastomeri fluorurati, sono tecnopolimeri sintetici utilizzate in applicazioni ad alta tecnologia. Rispetto alle gomme comuni, sono caratterizzate dalla presenza di atomi di fluoro nella loro struttura che conferisce a questi materiali un'eccellente resistenza all'attacco di agenti chimici, ai raggi ultravioletti, agli ossidanti (ossigeno ed ozono) e agli agenti atmosferici. Nonostante le non eccezionali proprietà meccaniche, a seconda del grado cross-linking sono resistenti in un ampio range di temperatura: sono particolarmente adatte per applicazioni continue fino a 250°C, in applicazioni intermittenti fino a 300°C, ma mostrano una soddisfacente resistenza anche a basse T (tra i -50 e i -30°C). Sono auto-estinguenti.

CO/ECO EPICHLOROHYDRIN RUBBER (GOMME EPICLORIDRINICHE)

Le gomme epicloridriniche sono elastomeri sintetici che si prestano per l'impiego in applicazioni dove le sollecitazioni termiche e meccaniche non raggiungono grande intensità, ma dove non si può escludere il contatto diretto con l'aria. Queste gomme sono caratterizzate da performance non riscontrabili nella maggior parte delle gomme olio-resistenti, mostrando un'eccellente resistenza all'ossigeno, all'ozono e agli agenti atmosferici, oltre ad una buona resistenza all'invecchiamento se la temperatura di esercizio si mantiene al di sotto dei 140°C. A temperature superiori il degrado superficiale e il peggioramento delle proprietà meccaniche ne rendono sconsigliabile l'impiego.

CSM CHLOROSULPHONATED POLYETHYLENE RUBBER (GOMME POLIETILENICHE CLOROSOLFONATE)

Le gomme polietileniche clorosolfonate (CSM) sono polimeri contenenti dal 29% al 43% di cloro e dall'1% al 2% circa di zolfo.

Le loro proprietà dipendono dal livello di ramificazione del polietilene utilizzato (i polietileni a bassa densità contengono una grande quantità di catene ramificate; quelli ad alta densità sono più lineari) e dal contenuto di cloro (a più alti contenuti di cloro corrisponde una migliore resistenza agli oli e alla fiamma ma una peggiore flessibilità alle basse temperature).

In generale, questi polimeri hanno un buon comportamento in un range abbastanza ampio di temperature (-40; +135°C) e hanno una buona resistenza agli agenti atmosferici fra cui l'ozono. Sono caratterizzati da una bassa permeabilità ai vapori e ai gas, sono compatibili con oli siliconici, idrocarburi alifatici, acidi organici e inorganici, ed hanno buone caratteristiche dielettriche.

VWQ SILICONE RUBBER (GOMME SILICONICHE)

Le gomme siliconiche hanno natura diversa da quella di tutti gli altri elastomeri grazie alla presenza di legami alchilici tra ossigeno e silicio, elemento che sostituisce gli atomi di carbonio caratteristici dei composti organici puri.

Le mescole di gomma siliconica sono materiali relativamente semplici, contengono oltre alla gomma, cariche inorganiche, spesso pigmenti e un vulcanizzante, per lo più un perossido.

In generale, le gomme siliconiche hanno la peculiarità di essere resistenti agli attacchi chimici, all'ossidazione (ossigeno e ozono, anche a caldo) all'irraggiamento e all'invecchiamento, sono ottimi isolanti elettrici, ottimi antiaderenti ed hanno la possibilità di essere utilizzate in ambito alimentare/sanitario perché resistenti a batteri e funghi. La caratteristica principale rimane però l'estrema resistenza alle temperature: le proprietà di questa gomma non si alterano fino a 200/230°C e mantengono l'elasticità fino anche a -150°C.

PVC POLYVINYL CHLORIDE (POLIVINILCLORURO)

Il cloruro di polivinile è il polimero più importante ottenuto dai monomeri vinilici ed è una delle plastiche di maggior consumo al mondo. Appartenente alla categoria dei termoplastici, deve la sua versatilità applicativa alla possibilità di essere miscelato anche in proporzioni elevate a composti inorganici e a prodotti plastificanti, come per esempio gli esteri dell'acido ftalico, che lo rendono flessibile e modellabile (i.e. elevato modulo di elasticità).

Viene tipicamente utilizzato in applicazioni a temperatura compresa tra -10° C e + 60°C in quanto stabile e sicuro nelle applicazioni tecnologiche a temperatura ambiente, ma diviene estremamente pericoloso se bruciato o scaldato a elevate temperature. E' caratterizzato da ottime proprietà di stabilità chimica e di resistenza agli acidi. È un buon

isolante elettrico, assorbe poca acqua, è fisiologicamente inerte, ma l'impiego in ambito alimentare dipende dal tipo di stabilizzazione che ha subito. Ha un'ottima resistenza al fuoco (è autoestinguento) ed è anche possibile saldarlo ed incollarlo.

TABELLE TOLLERANZE DIMENSIONALI

Tolleranza parti in gomma stampate (elastomeri) - DIN 7715 M4

valore nominale in mm				± mm
		fino a	6,3	0,5
>	6,3	fino a	10	0,7
>	10	fino a	16	0,8
>	16	fino a	25	1,0
>	25	fino a	40	1,3
>	40	fino a	63	1,6
>	63	fino a	100	2,0
>	100	fino a	160	2,5
>	160	fino a		1,5 %

Tolleranze EPDM (sezione) - DIN ISO 3302-1E2

valore nominale in mm				± mm
		fino a	2,5	0,35
>	2,5	fino a	4	0,4
>	4	fino a	6,3	0,5
>	6,3	fino a	10	0,7
>	10	fino a	16	0,8
>	16	fino a	25	1,0
>	25	fino a	40	1,3
>	40	fino a	63	1,6
>	63	fino a	100	2,0

Tolleranze su lunghezze non standard - DIN ISO 3302-1 L3

valore nominale in mm				± mm
		fino a	40	1,6
>	40	fino a	63	2,0
>	63	fino a	100	2,5
>	100	fino a	160	3,2
>	160	fino a	250	4,0
>	250	fino a	400	5,0
>	400	fino a	630	6,3
>	630	fino a	1000	10,0
>	1000	fino a	1600	12,5
>	1600	fino a	2500	16,0
>	2500	fino a	4000	20,0
>	4000	fino a		0,5 %

Tolleranza profili in gomma spugnosa (sezione) - DIN ISO 3302-1 E3

valore nominale in mm				± mm
		fino a	2,5	0,5
>	2,5	fino a	4	0,7
>	4	fino a	6,3	0,8
>	6,3	fino a	10	1,0
>	10	fino a	16	1,3
>	16	fino a	25	1,6
>	25	fino a	40	2,0
>	40	fino a	63	2,5
>	63	fino a	100	3,2

Tolleranze profili in PVC (sezione) - DIN 16941 3A e 3B

valore nominale in mm				± mm
		fino a	3	0,4
>	3	fino a	6	0,6
>	6	fino a	10	0,7
>	10	fino a	18	0,8
>	18	fino a	30	1,0
>	30	fino a	50	1,2
>	50	fino a	80	1,5
>	80	fino a	120	1,9
>	120	fino a	180	2,3

Tolleranze su lunghezze non standard - DIN ISO 3302-1 L3

valore nominale in mm				± mm
		fino a	400	5,0
>	400	fino a	1000	10
>	100	fino a	2500	20
>	2500	fino a	6000	30
>	6000	fino a		2 %

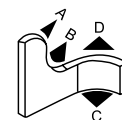
Le tabelle delle tolleranze qui compendiate di ciascuna norma servono a correlare rapidamente tolleranze limite per le relative applicazioni. Non sono necessarie se le misure del disegno rientrano direttamente nelle tolleranze.



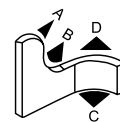
Profili proteggi spigoli

Utilizzati nel rivestimento di spigoli in lamiera, consentono di evitare lavori di rifinitura e smussatura, e conferiscono un effetto esteticamente decorativo allo spigolo metallico. Il fissaggio avviene per incastro. Nei profili con corpo armato l'alloggiamento e il bloccaggio allo spigolo in lamiera sono garantiti dall'anima in filo d'acciaio. Nella versione in semplice gomma, l'aderenza avviene solamente per contatto tra gomma/profilo e lamiera.

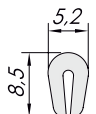

Autoagganciante con inserto metallico

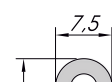



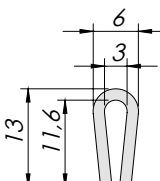

	codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
	3B.163.001.001	PVC	nero	0,8 - 1,5	A = 10	B = 10	C = 10	D = 10
	codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
	3B.163.001.002	PVC	grigio	1,0 - 2,0	A = 10	B = 10	C = 10	D = 10
	codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
	3B.163.001.003	PVC	nero	1,0 - 2,0	A = 15	B = 15	C = 10	D = 10
	codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
	3B.163.001.004	PVC	nero	1,0 - 3,0	A = 20	B = 20	C = 15	D = 15
	codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
	3B.163.001.005	PVC	nero	1,0 - 4,0	A = 30	B = 20	C = 20	D = 20
3B.163.001.006	PVC	grigio chiaro	1,0 - 4,0	A = 30	B = 20	C = 20	D = 20	
	codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
	3B.163.001.007	PVC	nero	2,0 - 4,0	A = 50	B = 40	C = 30	D = 30
3B.163.001.008	PVC	nero	4,0 - 6,0	A = 50	B = 40	C = 30	D = 30	
	codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
	3B.163.001.009	PVC	nero	6,0 - 8,0	A = 40	B = 40	C = 40	D = 40




Non autoagganciante senza inserto metallico

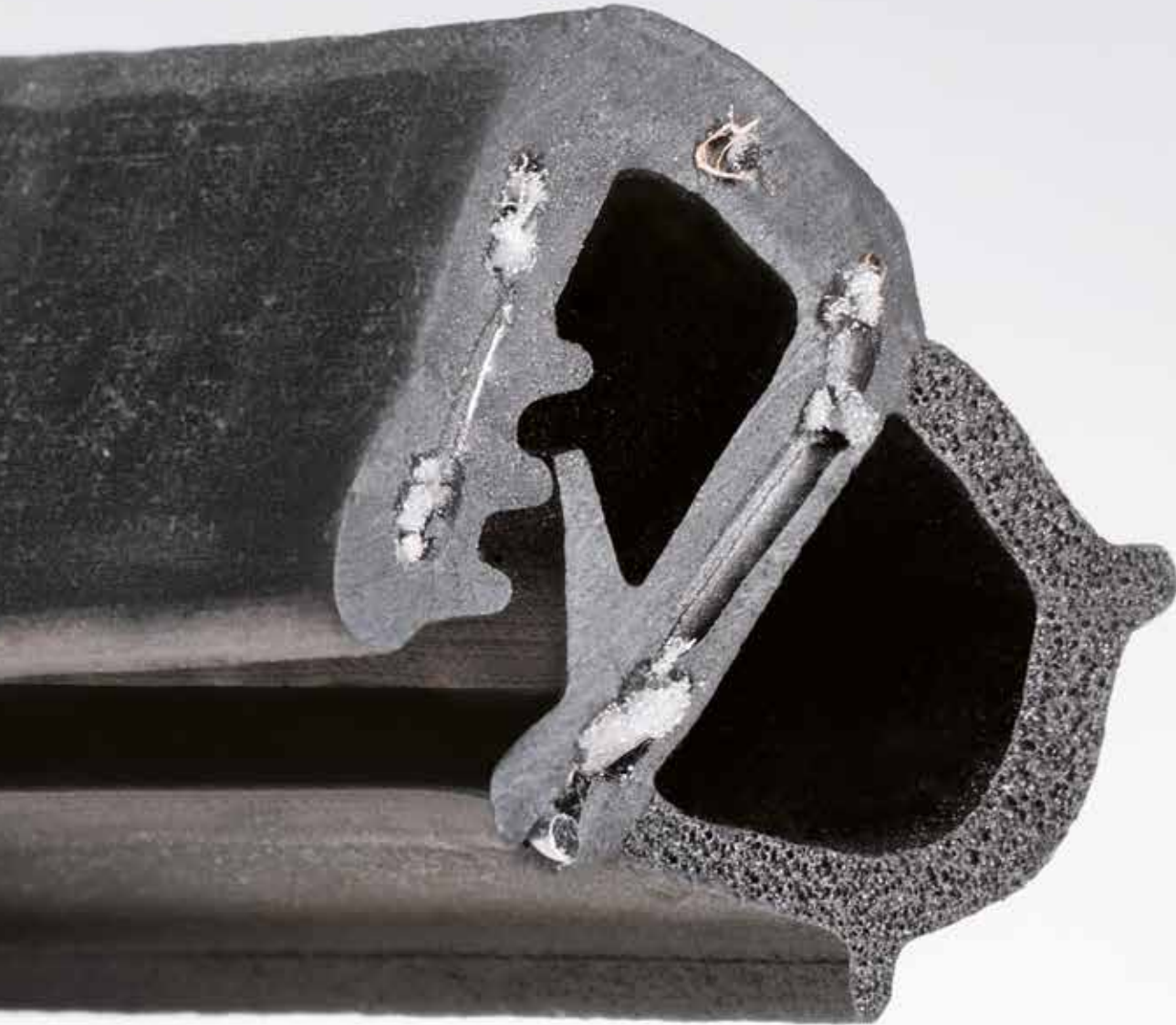
 	codice		materiale		colore		spessore lamiera [mm]		raggi di curvatura [mm]			
	3B.163.001.010		PVC		nero		1,0 - 1,5		A = -	B = -	C = -	D = -
	3B.163.001.011		PVC		trasparente		1,0 - 1,5		A = -	B = -	C = -	D = -

 	codice		materiale		colore		spessore lamiera [mm]		raggi di curvatura [mm]			
	3B.163.001.012		PVC		nero		2,5 - 3,5		A = -	B = -	C = -	D = -

 	codice		materiale		colore		spessore lamiera [mm]		raggi di curvatura [mm]			
	3B.163.001.013		PVC		nero		2,5 - 3,5		A = -	B = -	C = -	D = -

 	codice		materiale		colore		spessore lamiera [mm]		raggi di curvatura [mm]			
	3B.163.001.014		PVC		nero		1,5 - 2,0		A = -	B = -	C = -	D = -

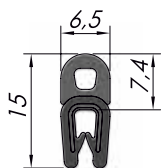
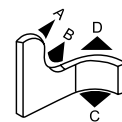
con sigillante



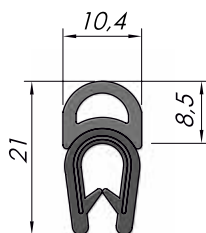
Profili di tenuta

Combinati con una guarnizione di tenuta, sono utilizzati nel rivestimento di spigoli in lamiera sia per soddisfare la funzione protettiva, sia per limitare il passaggio di un fluido e/o di polveri, tra due superfici a contatto. Le diverse combinazioni tra forma e materiale le rendono adatte e flessibili a innumerevoli applicazioni.

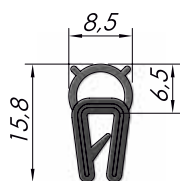
Autoagganciante con inserto metallico



codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.001	PVC/EPDM	nero	1,0 - 2,0	A = 20	B = 40	C = 10	D = 10



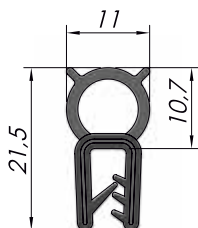
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.002	PVC/EPDM	nero	1,0 - 4,0	A = 70	B = 80	C = 15	D = 15


 Modello disponibile
 certificato EN45545-2


*Certificato UL



codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.003	EPDM	nero	1,0 - 2,0	A = 50	B = 60	C = 20	D = 20
3B.163.002.004	EPDM - UL94*	nero	1,0 - 2,0	A = 50	B = 60	C = 20	D = 20


 Modello disponibile
 certificato EN45545-2

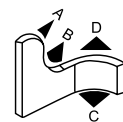
 Modello disponibile
 in silicone e con cert. FDA


*Certificato UL

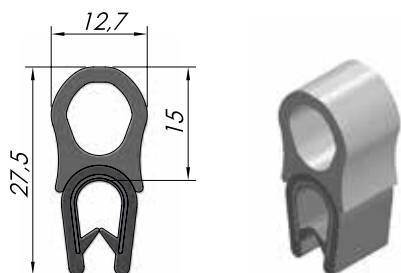


codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.005	EPDM	nero	1,0 - 3,0	A = 50	B = 180	C = 30	D = 30
3B.163.002.006	NBR	nero	1,0 - 3,0	A = 50	B = 180	C = 30	D = 30
3B.163.002.007	EPDM - UL94*	nero	1,0 - 3,0	A = 50	B = 180	C = 30	D = 30
3B.163.002.008	EPDM	nero	3,0 - 4,5	A = 50	B = 180	C = 30	D = 30

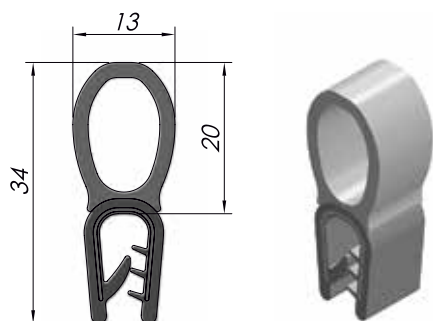
 *A richiesta modello disponibile in **silicone** colore nero rif. codice **3B.163.002.038**



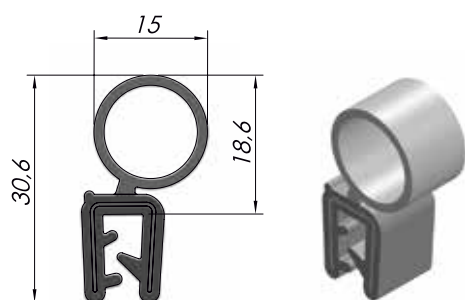
Autoagganciante con inserto metallico



codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
				A	B	C	D
3B.163.002.009	PVC/EPDM	nero	1,0 - 4,0	A = 60	B = 80	C = 20	D = 20

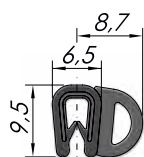
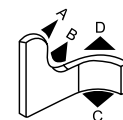


codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
				A	B	C	D
3B.163.002.010	PVC/EPDM	nero	2,0 - 4,0	A = 80	B = 100	C = 20	D = 20

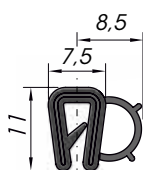


codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
				A	B	C	D
3B.163.002.011	EPDM/spugna	nero	1,0 - 3,0	A = 160	B = 250	C = 200	D = 200

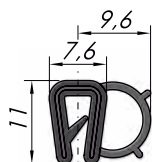
Autoagganciante con inserto metallico



codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.012	PVC/EPDM	nero	1,0 - 2,0	A = 20	B = 15	C = 30	D = 50



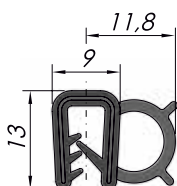
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.040	EPDM	nero	1,0 - 2,0	A = 20	B = 50	C = 20	D = 60


 Modello disponibile
 certificato EN45545-2


*Certificato UL



codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.013	EPDM	nero	1,0 - 2,0	A = 20	B = 50	C = 20	D = 60
3B.163.002.014	EPDM - UL94*	nero	1,0 - 2,0	A = 20	B = 50	C = 20	D = 60


 Modello disponibile
 certificato EN45545-2

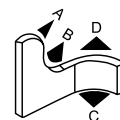
 Modello disponibile
 in silicone e con cert. FDA


*Certificato UL

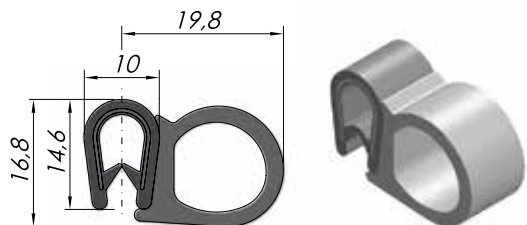


codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.015	EPDM	nero	1,0 - 3,0	A = 50	B = 20	C = 120	D = 40
3B.163.002.016	EPDM - UL94*	nero	1,0 - 3,0	A = 50	B = 20	C = 120	D = 40
3B.163.002.017	NBR	nero	1,0 - 3,0	A = 50	B = 20	C = 120	D = 40

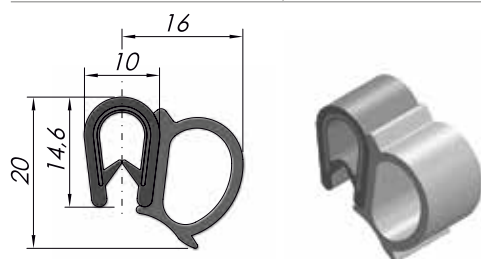
 *A richiesta modello disponibile in **silicone** colore nero rif. codice **3B.163.002.048**



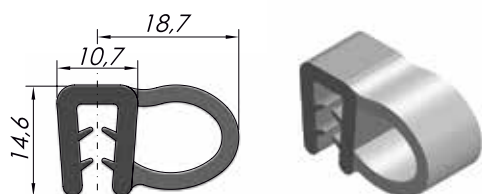
Autoagganciante con inserto metallico



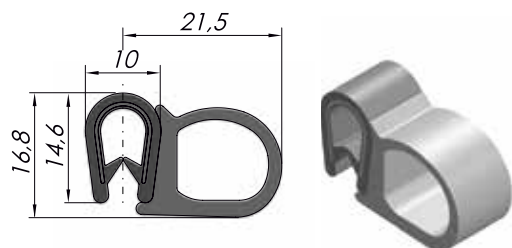
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.020	PVC/EPDM	nero	1,0 - 4,0	A = 50	B = 30	C = 100	D = 120



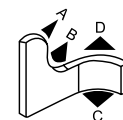
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.021	PVC/EPDM	nero	1,0 - 4,0	A = 50	B = 40	C = 100	D = 120



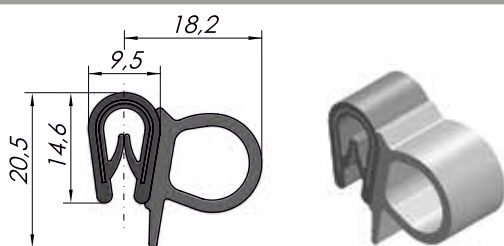
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.022	EPDM	nero	1,5 - 3,0	A = 80	B = 60	C = 200	D = 80



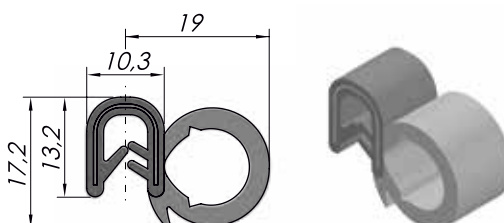
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.023	PVC/EPDM	nero	1,0 - 4,0	A = 50	B = 30	C = 100	D = 120



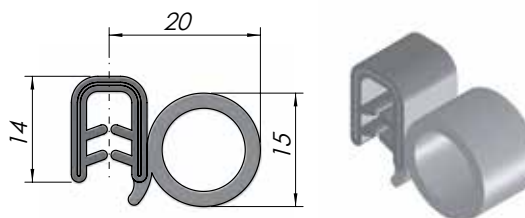
Autoagganciante con inserto metallico



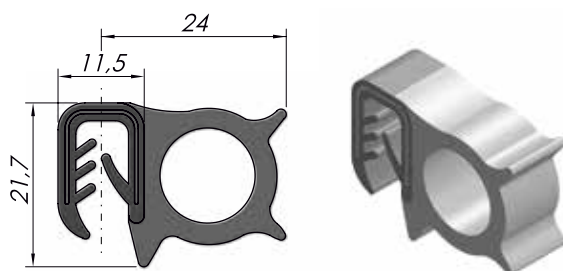
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.024	PVC/EPDM	nero	1,0 - 4,0	A = -	B = -	C = -	D = -



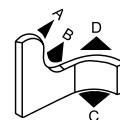
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.025	EPDM	nero	1,0 - 3,0	A = -	B = -	C = -	D = -



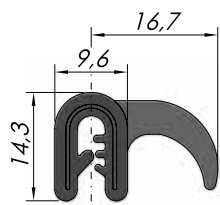
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.045	EPDM	nero	1,5 - 4,0	A = 60	B = 70	C = 230	D = 200



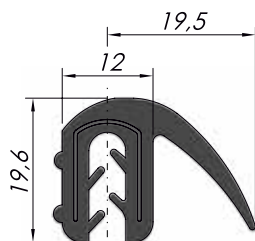
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.018	PVC/EPDM	nero	2,5 - 4,0	A = 60	B = 60	C = 120	D = 120
3B.163.002.019	PVC/EPDM	nero	4,0 - 6,0	A = 60	B = 60	C = 120	D = 120



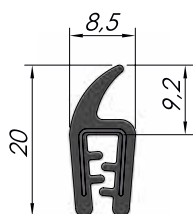
Autoagganciante con inserto metallico



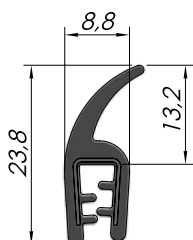
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.026	EPDM	nero	1,0 - 2,0	A = 80	B = 40	C = 200	D = 200



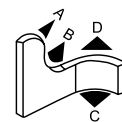
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.027	EPDM	nero	1,0 - 2,5	A = 80	B = 120	C = -	D = -



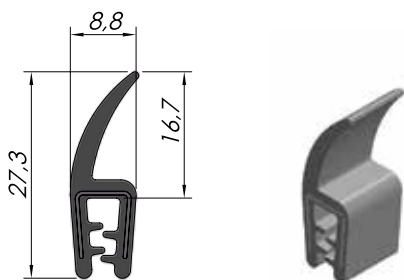
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.028	EPDM	nero	1,0 - 2,0	A = 60	B = 200	C = 20	D = 20



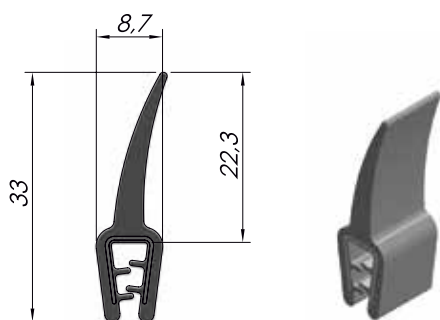
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.029	EPDM	nero	1,0 - 2,5	A = 60	B = 250	C = 25	D = 70



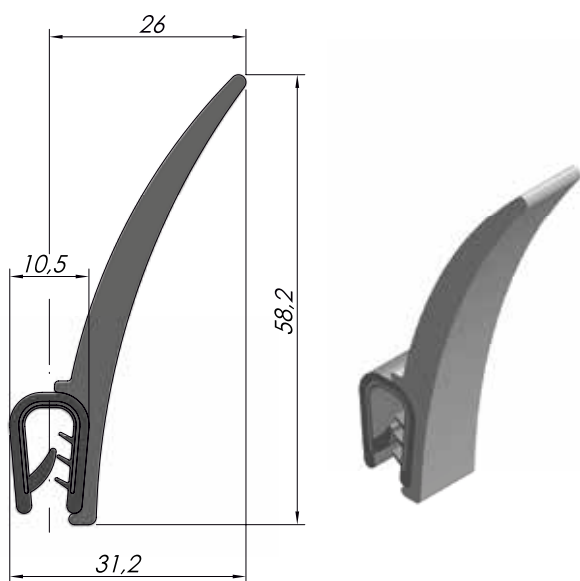
Autoagganciante con inserto metallico



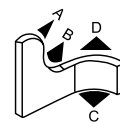
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.030	EPDM	nero	1,0 - 3,0	A = 80	B = 250	C = 25	D = 60



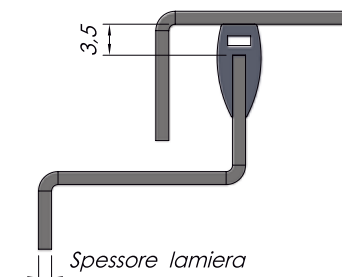
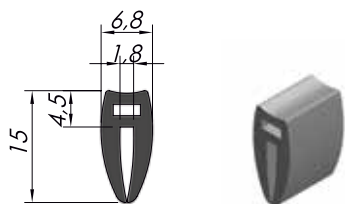
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.031	EPDM	nero	1,0 - 2,5	A = 150	B = 250	C = 20	D = 20



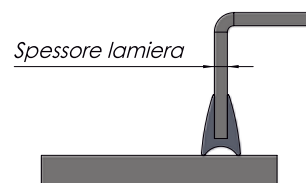
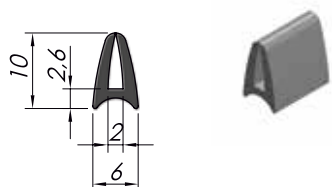
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.032	PVC/EPDM	nero	2,0 - 4,0	A = 80	B = -	C = 120	D = 120



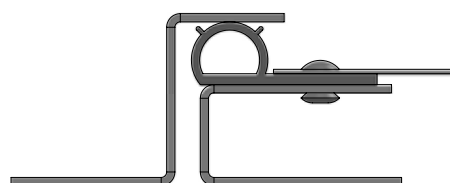
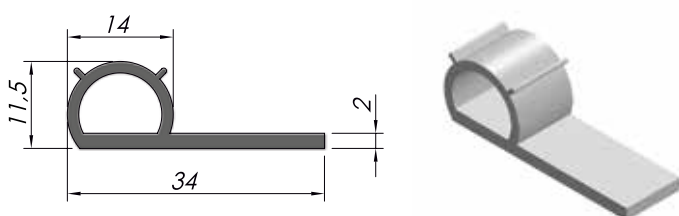
Non autoagganciante senza inserto metallico



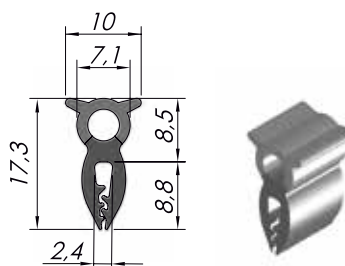
codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.033	EPDM	nero	1,0 - 3,0	A = 80	B = 250	C = 25	D = 60



codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.034	EPDM	nero	1,0 - 3,0	A = 80	B = 250	C = 25	D = 60



codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.035	EPDM	nero	1,0 - 3,0	A = 80	B = 250	C = 25	D = 60

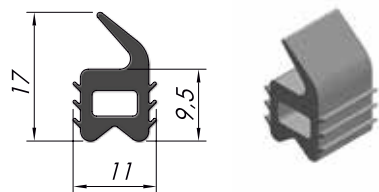


codice	materiale	colore	spessore lamiera [mm]	raggi di curvatura [mm]			
3B.163.002.036	EPDM	nero	1,0 - 1,5	A = -	B = -	C = -	D = -

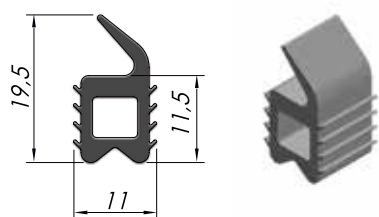


Profili per porte

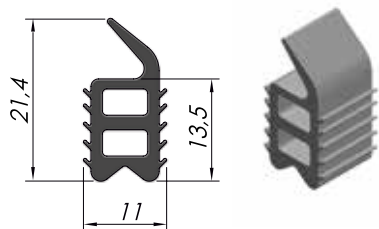
Rappresentano una soluzione alternativa alle guarnizioni di tenuta, specifica per applicazioni su porte e finestre. Montati sui profili di ante apribili, consentono di realizzare la tenuta ed il contatto tra due superfici laddove, per esigenze di spazio, i classici profili di tenuta per spigoli metallici non riescono a trovare impiego.



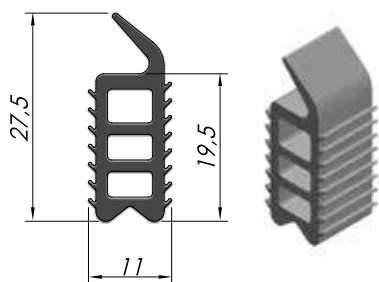
codice	materiale	colore
3B.163.003.001	PVC	nero



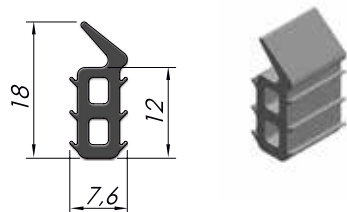
codice	materiale	colore
3B.163.003.002	PVC	nero



codice	materiale	colore
3B.163.003.003	PVC	nero

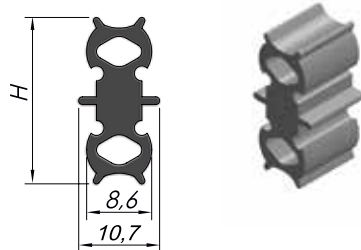
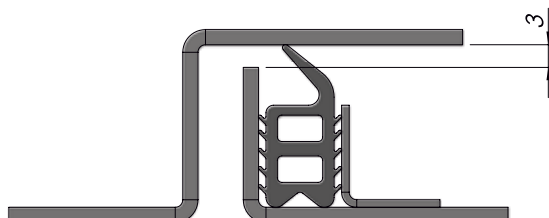


codice	materiale	colore
3B.163.003.004	PVC	nero



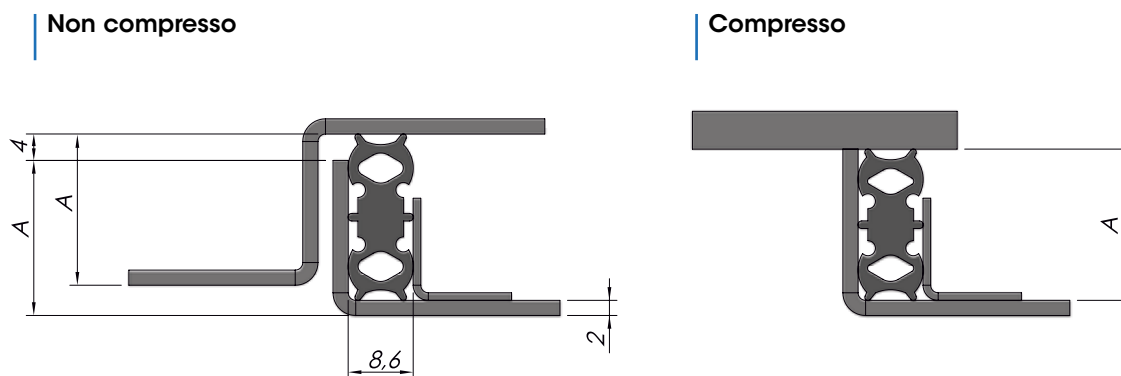
codice	materiale	colore
3B.163.003.005	EPDM	nero

ESEMPIO DI APPLICAZIONE



codice	materiale	colore	H [mm]	A [mm]
3B.163.003.006	EPDM	nero	18	16+1
3B.163.003.007	EPDM	nero	20	18+1
3B.163.003.008	EPDM	nero	22	20+1
3B.163.003.009	EPDM	nero	24	22+1
3B.163.003.010	EPDM	nero	26	24+1
3B.163.003.011	EPDM	nero	28	26+1

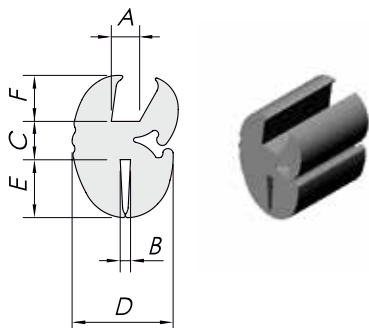
ESEMPIO DI APPLICAZIONE





Profili per finestre

Utilizzati nel rivestimento di spigoli in lamiera, consentono di adattare e montare alla lavorazione metallica lastre in vetro, in plexiglass o in altri materiali. Oltre ad un effetto esteticamente decorativo, realizzano la giunzione e la continuità tra le superfici della lamiera metallica e delle lastre addizionali.

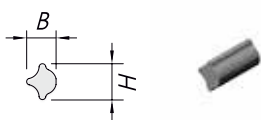
Profilo in gomma

 Materiale: **EPDM** / Colore: **nero**

codice	dimensioni [mm]						raggio di curvatura [mm]	riempitore
	A	B	C	D	E	F		
3B.163.004.001	4	1,5	4	13,6	5	6	35	A
3B.163.004.002	4	2	7,3	18	11	8,7	100	B
3B.163.004.003	4	3	7	16	7	7	80	B
3B.163.004.004	5	2	5	15	6	6	100	B
3B.163.004.005	6	2,5	7	19	8	8	90	B
3B.163.004.006	6	1,5	7,5	19	12,5	9,5	100	B
3B.163.004.007	6	4	7,5	19	2,5	9,5	100	B
3B.163.004.008	8	3	7,5	22	12,5	9,5	120	B

 Materiale: **NBR** / Colore: **nero**

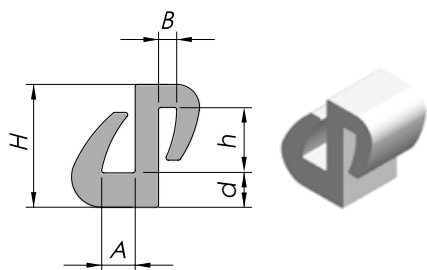
codice	dimensioni [mm]						raggio di curvatura [mm]	riempitore
	A	B	C	D	E	F		
3B.163.004.035	4	3	7	16	7	7	80	B
3B.163.004.036	5	3	7	20	8,5	8,5	100	C

Nota: dimensione totale del vetro = togliere dall'ingombro totale della finestra la quota (2xC-1-1mm)

Riempitore


codice	riempitore	dimensioni [mm]		materiale	colore
		H	B		
3B.163.004.040	A	7	6	EPDM	nero
3B.163.004.041	B	9,5	7,5	EPDM	nero
3B.163.004.042	C	10,5	8,5	NBR	nero

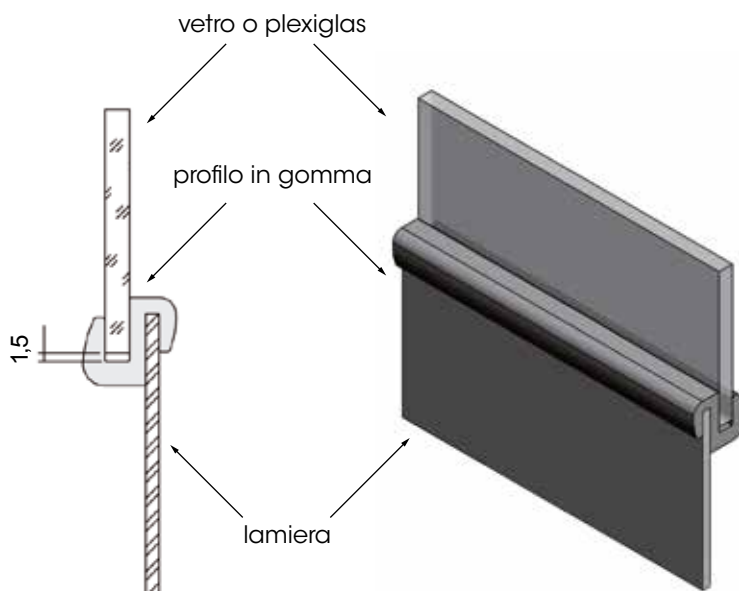
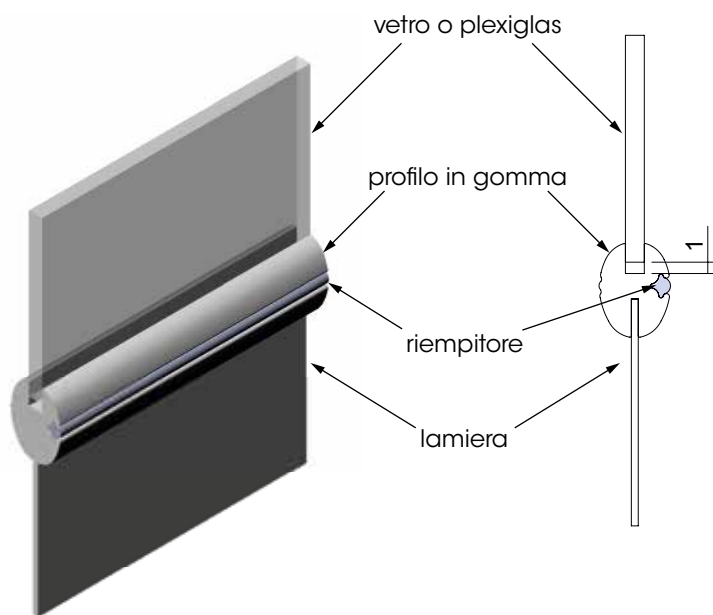
Profilo in gomma a "Z"

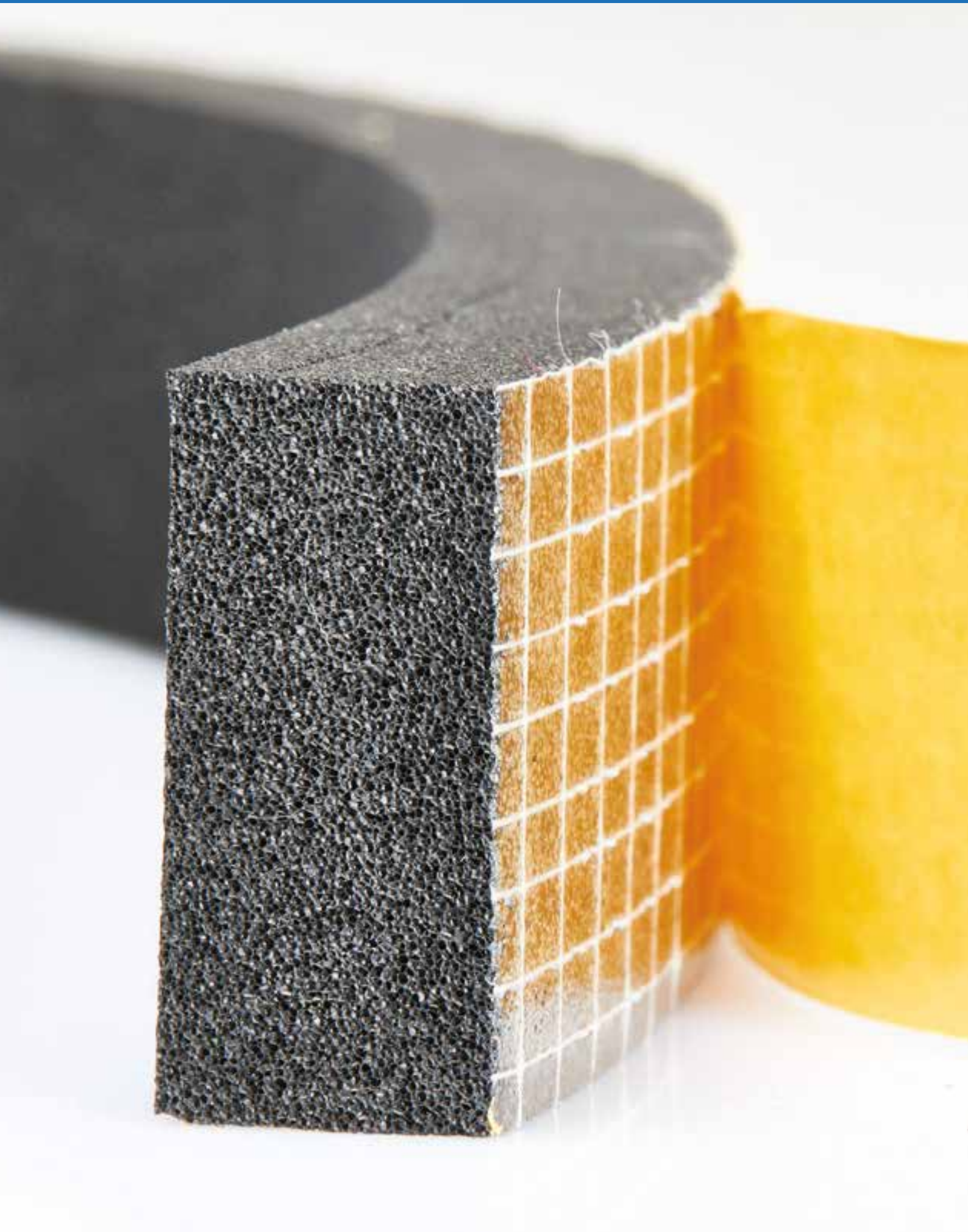


codice	dimensioni [mm]					materiale	raggio di curvatura [mm]
	A	B	H	h	d		
3B.163.004.050	4,5	2,4	16	8,7	4,5	EPDM	≥ 80
3B.163.004.051	4,5	2,4	16	8,7	4,5	NBR	≥ 80
3B.163.004.052	6,5	2,4	16	8,7	4,5	EPDM	≥ 80
3B.163.004.053	6,5	2,4	16	8,7	4,5	NBR	≥ 80

Nota: dimensione totale del vetro = ingombro della finestra + 14,5 mm

ESEMPIO DI APPLICAZIONE



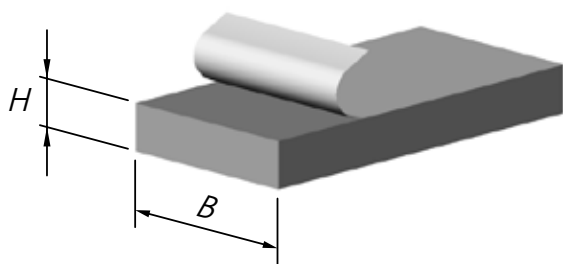


Guarnizioni espanse a cellule chiuse

Mousse è il termine generico utilizzato tipicamente per riferirsi alle gomme espanse a cellule chiuse, a base di elastomeri sintetici. Le caratteristiche di leggerezza e morbidezza le rendono idonee all'impiego in diversi settori industriali, soprattutto per applicazioni di isolamento termico, idraulico ed acustico, o sotto forma di guarnizioni a tenuta di fluidi e/o polveri antivibranti leggeri.

MOUSSE GUARNIZIONI IN GOMMA ESPANSA A CELLULE CHIUSE A BASE DI ELASTOMERI SINTETICI

Mousse è il termine generico utilizzato tipicamente per riferirsi alle gomme espanse a cellule chiuse, a base di elastomeri sintetici. In commercio ne esistono varie tipologie che si differenziano per le caratteristiche chimico-fisiche, legate alle specifiche formulazioni del materiale. L'aggiunta alla matrice di base di additivi quali plastificanti, anti-degradati, ignifuganti, vulcanizzanti, ecc., conferisce ai diversi materiali le proprietà specifiche che guidano la scelta delle mousse per le diverse applicazioni.



Nel settore degli espansi le tipologie più comuni e diffuse sono:

NR, SBR: economiche e adatte ad applicazioni generiche a bassa temperatura, si deteriorano in ambienti aggressivi in presenza di gas caldi, oli minerali, combustibili, agenti ossidanti.

EPDM, NBR e CR: adatte per applicazioni in cui sono richieste alte prestazioni, in ambienti aggressivi, in presenza di agenti ossidanti o fluidi particolari e temperature elevate.

Le mousse sono disponibili in lastre, rotoli e profili di vario spessore, con o senza l'applicazione di adesivi.

Possono essere prodotte a misura su specifiche richieste o tagliate a disegno.

Nella tabella vengono riportate le **misure standard**, fornite in rotoli di lunghezza [L] prestabilita con un lato [B] adesivo retinato.

codice	B [mm]	H [mm]	L [m]
3B.163.xxx.0502	05	02	20
3B.163.xxx.0503	05	03	20
3B.163.xxx.0504	05	04	20
3B.163.xxx.0505	05	05	20
3B.163.xxx.1002	10	02	20
3B.163.xxx.1003	10	03	20
3B.163.xxx.1004	10	04	20
3B.163.xxx.1005	10	05	20
3B.163.xxx.1008	10	08	10
3B.163.xxx.1010	10	10	10
3B.163.xxx.1502	15	02	20
3B.163.xxx.1503	15	03	20
3B.163.xxx.1504	15	04	20
3B.163.xxx.1505	15	05	20
3B.163.xxx.1508	15	08	10
3B.163.xxx.1510	15	10	10
3B.163.xxx.1512	15	12	5
3B.163.xxx.1515	15	15	5
3B.163.xxx.2002	20	02	20
3B.163.xxx.2003	20	03	20
3B.163.xxx.2004	20	04	20
3B.163.xxx.2005	20	05	20
3B.163.xxx.2008	20	08	10
3B.163.xxx.2010	20	10	10

codice	B [mm]	H [mm]	L [m]
3B.163.xxx.2012	20	12	5
3B.163.xxx.2015	20	15	5
3B.163.xxx.2020	20	20	5
3B.163.xxx.2502	25	02	20
3B.163.xxx.2503	25	03	20
3B.163.xxx.2504	25	04	20
3B.163.xxx.2505	25	05	20
3B.163.xxx.2508	25	08	10
3B.163.xxx.2510	25	10	10
3B.163.xxx.2512	25	12	5
3B.163.xxx.2515	25	15	5
3B.163.xxx.2520	25	20	5
3B.163.xxx.2525	25	25	2
3B.163.xxx.3002	30	02	20
3B.163.xxx.3003	30	03	20
3B.163.xxx.3005	30	05	20
3B.163.xxx.3008	30	08	10
3B.163.xxx.3010	30	10	10
3B.163.xxx.3012	30	12	5
3B.163.xxx.3015	30	15	5
3B.163.xxx.3020	30	20	5
3B.163.xxx.3025	30	25	2
3B.163.xxx.3030	30	30	2

codice	B [mm]	H [mm]	L [m]
3B.163.xxx.3502	35	02	20
3B.163.xxx.3503	35	03	20
3B.163.xxx.3505	35	05	20
3B.163.xxx.3508	35	08	10
3B.163.xxx.3510	35	10	10
3B.163.xxx.3512	35	12	5
3B.163.xxx.3515	35	15	5
3B.163.xxx.3520	35	20	5
3B.163.xxx.3525	35	25	2
3B.163.xxx.3530	35	30	2
3B.163.xxx.3535	35	35	2
3B.163.xxx.4002	40	02	20
3B.163.xxx.4003	40	03	20
3B.163.xxx.4005	40	05	20
3B.163.xxx.4008	40	08	10
3B.163.xxx.4010	40	10	10
3B.163.xxx.4012	40	12	5
3B.163.xxx.4015	40	15	5
3B.163.xxx.4020	40	20	5

codice	B [mm]	H [mm]	L [m]
3B.163.xxx.4025	40	25	2
3B.163.xxx.4030	40	30	2
3B.163.xxx.4035	40	35	2
3B.163.xxx.4040	40	40	2
3B.163.xxx.5002	50	02	20
3B.163.xxx.5003	50	03	20
3B.163.xxx.5005	50	05	20
3B.163.xxx.5008	50	08	10
3B.163.xxx.5010	50	10	10
3B.163.xxx.5012	50	12	5
3B.163.xxx.5015	50	15	5
3B.163.xxx.5020	50	20	5
3B.163.xxx.5025	50	25	2
3B.163.xxx.5030	50	30	2
3B.163.xxx.5035	50	35	2
3B.163.xxx.5040	50	40	2
3B.163.xxx.5045	50	45	2
3B.163.xxx.5050	50	50	2

* Altre misure a richiesta

Per determinare il codice prodotto completo **sostituire "xxx" con il codice materiale** riportato nelle tabelle successive. Eventuali forniture senza adesivo specificare al termine del codice la signa ".NA"

Materiale	EPDM 29	EPDM	Codice: 005
Prodotto polivalente e di maggior uso con eccellente resistenza all'invecchiamento, degradazione, aria e raggi UV. Disponibili in diversi spessori fino a 70mm. Testato UL94 HBF per spessori ≥ 9 mm			
Compression Set ASTNM D 1056-07 (22h / 50% / 23°C) NF R 99-211-80 (22h / 50% / 40°C)		19% 43%	
Resistenza alla compressione 25% [KPa]		37 KPa	
Densità [Kg/m³]		110 ± 25 Kg/m³	
Resistenza calore °C continua		-40°C / + 100°C	

Materiale	EPDM32CE	EPDM	Codice: 045
Prodotto polivalente e di maggior uso con ottima elasticità e resistenza all'ozono. Disponibili in diversi spessori. Certificato UL94 HBF per spessori ≥ 5 mm			
Compression Set ASTNM D 1056-07 (22h / 50% / 23°C) NF R 99-211-80 (22h / 50% / 40°C)		14% 42%	
Resistenza alla compressione 25% [KPa]		40 KPa	
Densità [Kg/m³]		130 ± 20 Kg/m³	
Resistenza calore °C continua		-40°C / + 100°C	

Materiale	EPDM32SS	EPDM	Codice: 055
Prodotto molto soffice , buon isolamento termico: 0,051 W/m.K; Ideale per tenuta tra superfici con interspazi irregolari. Testato UL94 HBF per spessori ≥ 12 mm			
Compression Set ASTNM D 1056-07 (22h / 50% / 23°C) NF R 99-211-80 (22h / 50% / 40°C)		28% 61%	
Resistenza alla compressione 25% [KPa]		20 KPa	
Densità [Kg/m³]		75 ± 15 Kg/m³	
Resistenza calore °C continua		-40°C / + 105°C	

Materiale	EPDM 40	EPDM	Codice: 075
A cellule semichiusse con eccellenti proprietà sigillanti. Ideale per sigillare interstizi complessi. Estremamente morbido e modellabile. Assorbimento acqua(50%): 3,10%; Impermeabilità(100%): nessuna perdita			
Compression Set ASTNM D 1056-07 (22h / 50% / 23°C) NF R 99-211-80 (22h / 50% / 40°C)		4% 10%	
Resistenza alla compressione 25% [KPa]		5 KPa	
Densità [Kg/m³]		95 ± 25 Kg/m³	
Resistenza calore °C continua		-40°C / + 135°C	

Materiale	EPDM34B	EPDM + SBR	Codice: 04B
	EPDM34G		Codice: 04G
Prodotto polivalente per applicazioni a vista , con una buona resistenza all'invecchiamento. Disponibile in due colorazioni: Beige o Grigio .			
Compression Set ASTNM D 1056-07 (22h / 50% / 23°C) NF R 99-211-80 (22h / 50% / 40°C)		24% 52%	
Resistenza alla compressione 25% [KPa]		54 KPa	
Densità [Kg/m ³]		140 ± 25 Kg/m ³	
Resistenza calore °C continua		-40°C / +90°C	

Materiale	MVQ	SILICONE	Codice: S25
Prodotto che presenta una notevole resistenza alle alte temperature (fino 200°C con picchi fino a 300°C), all'ozono, ai raggi UV e agenti atmosferici in generale. Fornibile con certificazione FDA			
Compression Set ASTNM D 1056-07 (22h / 50% / 23°C)		10%	
Resistenza alla compressione 40% [KPa]		90 ± 40 KPa	
Densità [Kg/m ³]		300 ± 40 Kg/m ³ valore tipico 255 Kg/m ³	
Resistenza calore °C continua		-70°C / +200°C	

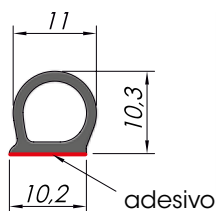
Materiale	CR-CNA	NEOPRENE	Codice: C05
Buona resistenza agli oli, sintetici e idrocarburi . Elevata resistenza al fuoco secondo lo standard EN45545-2 , certificato UL94 e buone proprietà meccaniche.			
Compression Set ASTNM D 1056-07 (22h / 50% / 23°C) NF R 99-211-80 (22h / 50% / 40°C)		18% 41%	
Resistenza alla compressione 25% [KPa]		54 KPa	
Densità [Kg/m ³]		175 ± 25 Kg/m ³	
Resistenza calore °C continua		-40°C / +100°C	

Materiale	NBR-N52	NBR	Codice: N25
Elevata capacità di tenuta ai fluidi in particolare agli oli minerali e idrocarburi . Elevata resistenza alla compressione e allo strappo. Testato UL94 HBF1 per spessori ≥ 2 mm e V0 per spessori ≥ 4,2 mm.			
Compression Set ASTNM D 1056-07 (22h / 50% / 23°C) NF R 99-211-80 (22h / 50% / 40°C)		19% 47%	
Resistenza alla compressione 25% [KPa]		45 KPa	
Densità [Kg/m ³]		150 ± 20 Kg/m ³	
Resistenza calore °C continua		-40°C / +90°C	

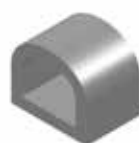
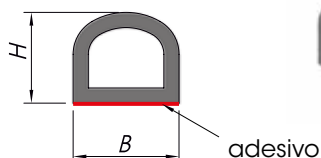
* **Alcune mescole e misure sono soggette a minimi ordinabili** che variano a seconda del materiale ed esigenze produttive.

** A richiesta disponibili altre mescole in **CR, NBR, EPDM, POLIETILENIE** o **SILICONE** con caratteristiche tecniche e certificazioni differenti (es. settori alimentare, sanitario, ferroviario)

ALTRI PROFILI



codice	materiale	colore
3B.163.005.080	EPDM	nero



codice	B [mm]	H [mm]
3B.163.005.081	8	10
3B.163.005.082	12	10
3B.163.005.083	14	12
3B.163.005.084	21	15

Materiale: spugna EPDM / **Colore:** nero

Guarnizioni poliuretaniche espanse

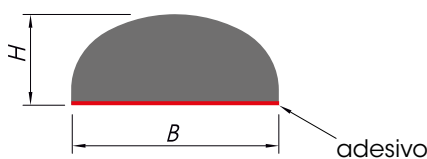


Le schiume poliuretaniche espanse sono un sistema particolarmente adatto per guarnizionare componenti industriali. Questi materiali sono realizzati dalla combinazione di un composto base (poliolo) e di un reticolante (MDI Isocianato) che, miscelati secondo uno specifico rapporto, danno origine ad una guarnizione in espanso dolce poliuretano. Utilizzate in combinazione con la tecnologia FIPFG (formed-in-place foam gasket), sono generalmente erogate sui particolari in modo da ottenere un'ottima adesione grazie alla reazione chimica dei due componenti direttamente sul pezzo. Trovano comunque applicazione anche come guarnizioni schiumate preformate, applicabili in particolari di differenti forme e geometrie. Il grado di compressione consigliato in esercizio è compreso tra il 30 e il 60 % del volume della guarnizione. Offrono un'eccezionale tenuta nel tempo e anche dopo anni di continuo utilizzo mostrano un ritorno elastico quasi completo.

Le formulazioni alla base del materiale sviluppano una struttura reticolata che è estremamente resistente a fattori ambientali quali umidità, polvere e temperatura, mantenendo nel contempo una caratteristica morbidezza.

Forniamo schiume poliuretaniche espanse preformate in rotoli da 50 m con altezze variabili. A richiesta sono disponibili in strisce auto-adesive con lunghezza standard 2150 mm e altezze variabili. Disponibilità anche di differenti formulazioni o in silicone.

Possibilità di lavorazioni/applicazioni di schiumatura in conto lavoro.

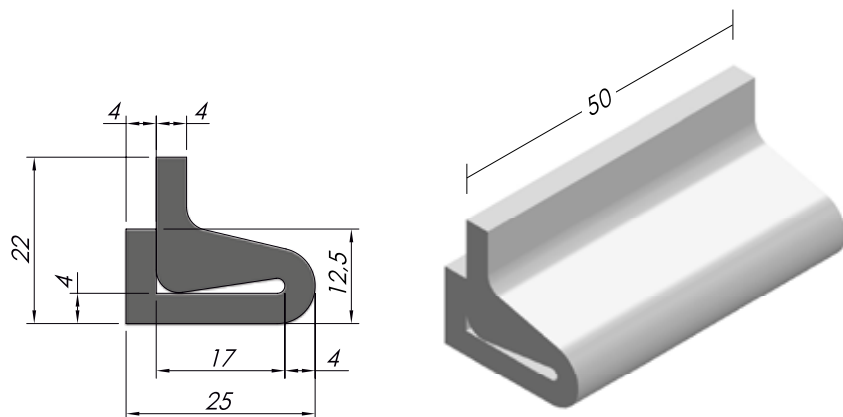


Certificato UL 

codice	B* [mm]	H [mm]	lunghezza [m]
3B.163.006.001	~ 6	3	2,150 (striscia)
3B.163.006.002	~ 9	5	2,150 (striscia)
3B.163.006.003	~ 14	8	2,150 (striscia)
3B.163.006.004	~ 28	12	2,150 (striscia)
3B.163.006.005	~ 9	5	50 (bobina)
3B.163.006.006	~ 14	8	50 (bobina)
3B.163.006.007	~ 6	3	50 (bobina)

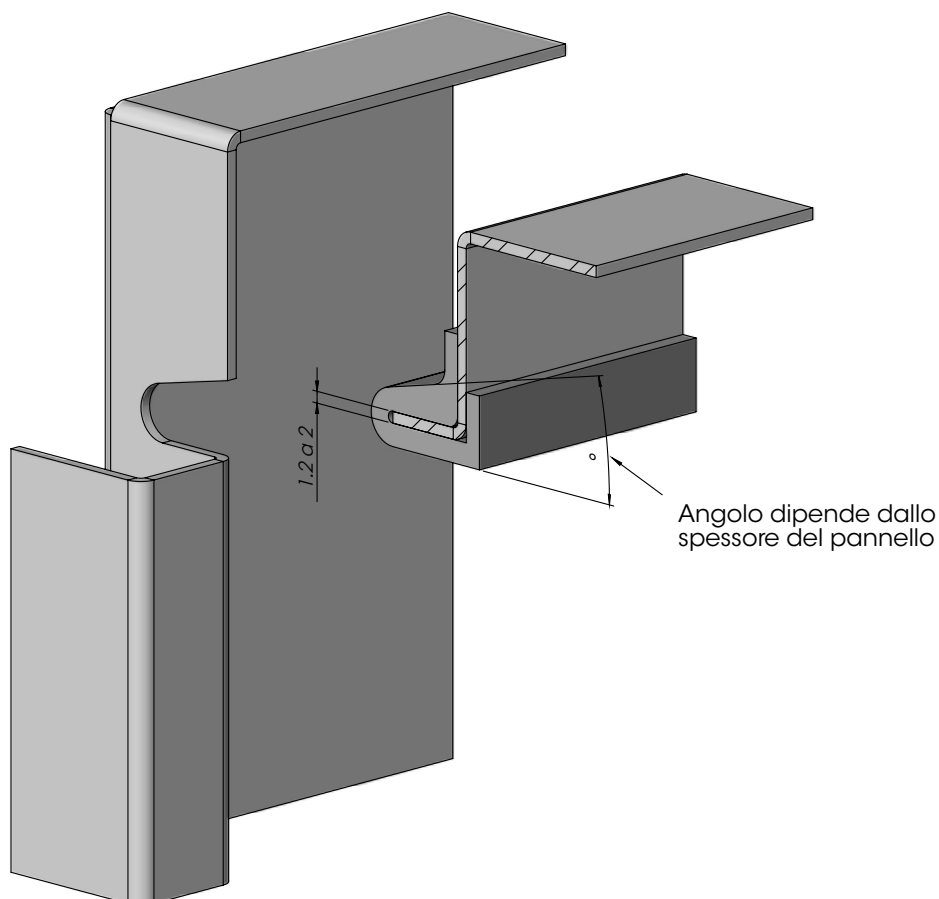
*La base è circa 2 volte l'altezza. Tolleranze: B ± 2mm | H ± 0,5 mm

GUARNIZIONE PER DOPPIA PORTA



codice	materiale	colore	profondità [mm]
3B.163.007.001	EPDM	nero	50

ESEMPIO DI APPLICAZIONE





Accessori

FORBICE PER TAGLIO GUARNIZIONE

Applicazione:

Forbice in acciaio per il taglio di guarnizione. Piastra quadrata con misuratore angoli per tagli di precisione, arresto di sicurezza a 45° e tacche di riferimento a 15°, 30°, 45° e 90°.

Forbice: 3B.000.000.001

Ricambi: 3B.000.000.002 Lame in acciaio



KIT PER MONTAGGIO GUARNIZIONE

Applicazione:

kit completo per il montaggio della guarnizione per vetri con due strumenti che agevolano l'installazione dei profili. Il kit completo comprende il manuale di istruzione d'uso.

Forbice: 3B.000.000.003



COLLANTE

Adesivo istantaneo a bassa viscosità concepito espressamente per incollare rapidamente plastica ed elastomeri.

Vantaggi

- Incollaggio rapido di plastica e gomma, incluso EPDM
- Bassa viscosità

Confezione: gr 20

Articolo: 3B.000.001.001



SIGILLANTE TEROSTAT 9220

Prodotto a base di polimero silano modificato, senza solventi né isocianati, con proprietà di incollaggio e sigillatura straordinarie. Ideale per l'incollaggio di vari materiali quali acciaio inox, alluminio e altri metalli, plastica, legno e superfici verniciate. Per l'applicazione, si consiglia l'utilizzo di strumenti di estrusione professionale a pistone.

Vantaggi:

- Incollaggio flessibile con eccezionali proprietà sigillanti
- Presa rapida
- Alta resistenza all'invecchiamento, agli agenti atmosferici e alla luce ultravioletta
- Resistenza alla salsedine
- Saldabile a punti prima della polimerizzazione
- Non contiene isocianati e solventi

Confezione: ml 310

Articolo: 3B.000.001.002



